Service Service Service

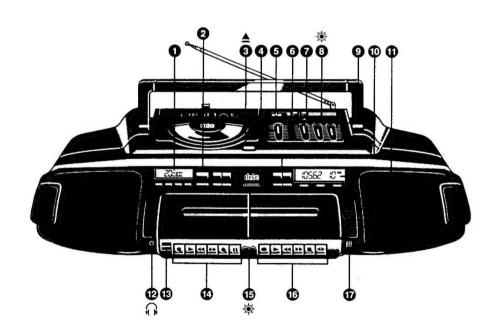
/00/05

For repair information of the cassette mechanism see Service Manual of Recorders tape deck TN-521ZSW-164

For repair information of the C.D. mechanism see Service Manual of Compact disc mechanism RCD-1D

Service Manual





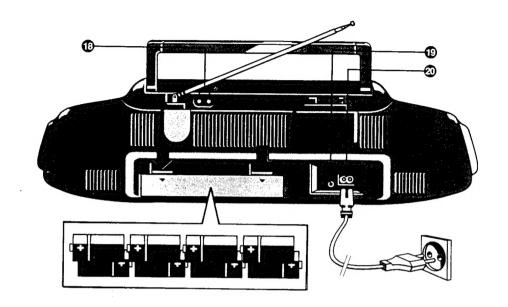


DocumentationTechnique Service Dokumentation Documentazione di Servizio Huolte-Ohje Manual de Servicio Manual de Servicio

"Pour votre sécurité, ces documents doivent être utilisés par des spécialistes agréés, seuls habilités à réparer votre appareil en panne",

4822 725 22506

Printed in The Netherlands



CON	NECTION AND CONTROLS				
1	CD display	7701	11	Tuner display	7751
2	CD control buttons	1704	12	Headphone socket	1504
	Introscan		13	Power switch	1506
	Repeat		14	Tape deck buttons (A)	
	Clear			Record	1201
	Memory			Play	
	Stop			Rewind	
				Fast wind	
	Pause - play			Stop - eject	
	Store			Pause	
	Search		15	Tape direction indicator	
3	CD eject button			Command	7000
4	Volume control	3422		Forward	7602
5	Mode selector	1421		Reverse	7601
6	DBB control	1422	16	Tape deck buttons (8)	
7	Speed control	1422		Continous play	
8	Power on indicator	7324		Play	
9	Graphic equalizer	3403,3407		Rew1nd	
		3410		Fast wind	
10	Tuner control buttons	1754		Stop - eject	
	Frequency up/down			Direction control	
	Preset		17	E-mic	1231
	Store		18	CD output socket	1426
	Band selection		19	Not applicable	
	Stereo control		20	Mains socket	1505

SPECIFICATION

GENERAL

Power consumption : 38W max.
Dimension (W x H x D) : 660 x 183 x 183m

ight : 5.5kg

TUNER : FM Section

Tuning range : 87.5MHz - 108MHz
IF frequency : 10.7MHz
Sensitivity : <6uV 26dB S/N
Selectivity :>20dB at 600KHz
bandwidth

IF rejection : >50dB
Image rejection : >20dB

TUNER : AM section

Selectivity at 18KHz bandwidth LW : >20d8
IF rejection HW : >24d8
LW : >26d8
Tmage rejection LW : >26d8

Image rejection HW : >28dB LW : >30dB

AMPLITETER

Output power Mains: 2 x 3.8W -1dB
(D = 10%) Battery: 2 x 4W -1dB
Speaker impedance: 2 x 4ohm with piezo
Frequency response: 100 - 8,000Hz +2dB/-4dB
Bass boost switch: +10dB at 100Hz
Equalizer control: -6dB to 4dB

Bass boost switch : +10dB at 100Hz
Equalizer control : -6dB to +8dB
Line-out sensitivity 800mV at 100Kohm
Headphone output 13mW at 320hm

Adjustment	Cassette	Recorder position		ion	Measure		Adjust	
Adjustillerit	Cassette	SK	Deck A	Deck B	on	Read on	with	Adjust to
Azimuth	10KHz SBC 420°	Таре	Play	_	1504	mV-meter	Left hand screw R/P head	max output L=R
		Tape	_	Play	1504	mV-meter	Left hand screw R Phead	
Motor speed (Normal)	3150Hz SBC 420*	Таре	Play	_	1504	Wow and Flutter meter	preset in motor	·•a
		Таре	_	Play	1504	Wow and Flutter meter	_	∵ a
Motor speed (High)	3150Hz SBC 420*	Tape High speed Dubbing	Record	Play	1504	Frequency counter	_	6.0 ± 0.3 KHz

CASSETTE RECORDER

Number of tracks

Wow and flutter

Bias frequency

COMPACT DISC

Distortion

De-emphasis

Frequency resposne Signal/Hiss ratio

Channel difference

Channel crosstalk

Fast-wind time C60

Recording playback

frequency response

Signal to Noise Ratio

within -8dB

Tape speed

: 2 x 2 (stereo) : 4.76 cm/sec +/- 2%

: <0.38% JIS

<180 sec

: 70KHz +/- 15KHz

 2×4.76 m/sec on HS

(FM/CD/TAPE)
DC bias (AM)
: 250Hz to 2,000Hz (AM)
250Hz to 6,300Hz

: 250Hz to 5,000Hz (HS

: 20 - 20,000Hz +2dB/-4dB

0 or 15/50 uS (Switched

by subcode on the disc)

Oubbing)

: >40dB (FM/CD) >37dB (Dubbing)

>22dB (AM)

>80dB

50dB

0.5% at 1KHz

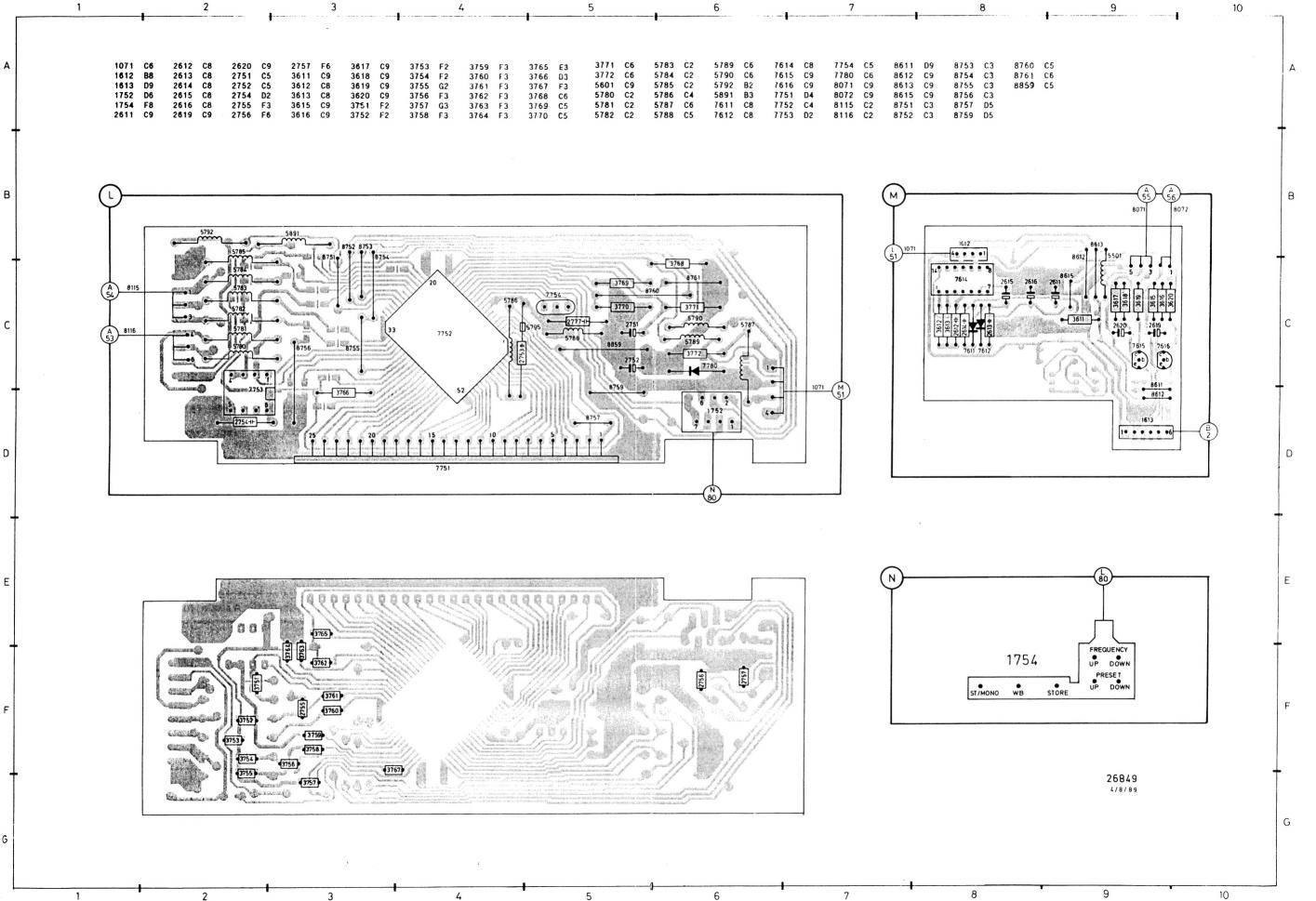
(2dB at 1KHz

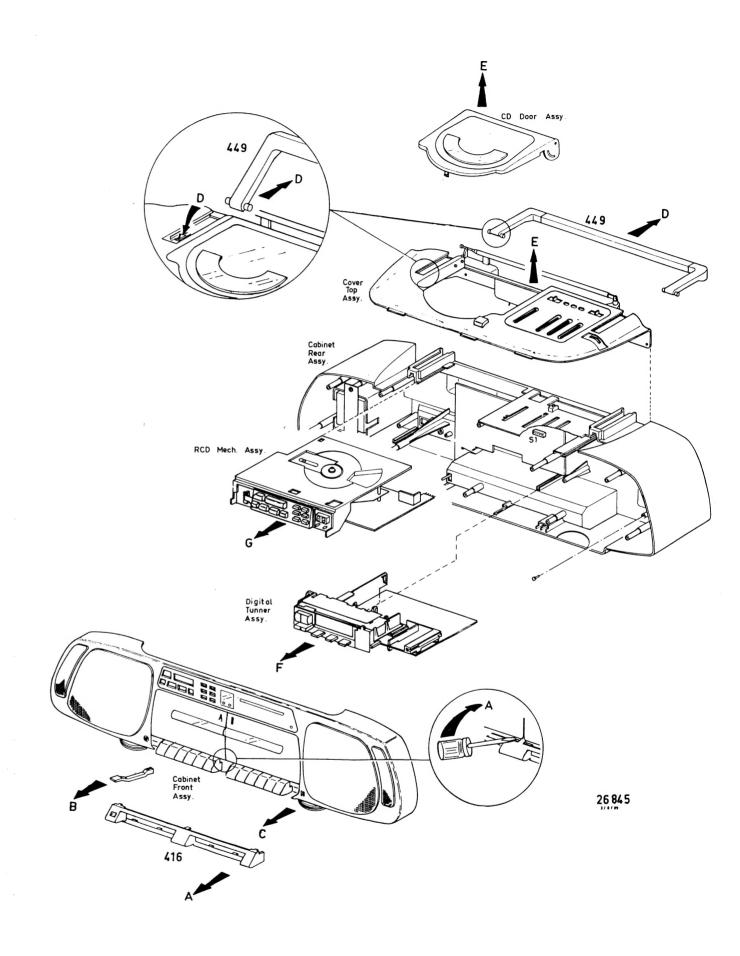
(FM/CD/NS dubbing)

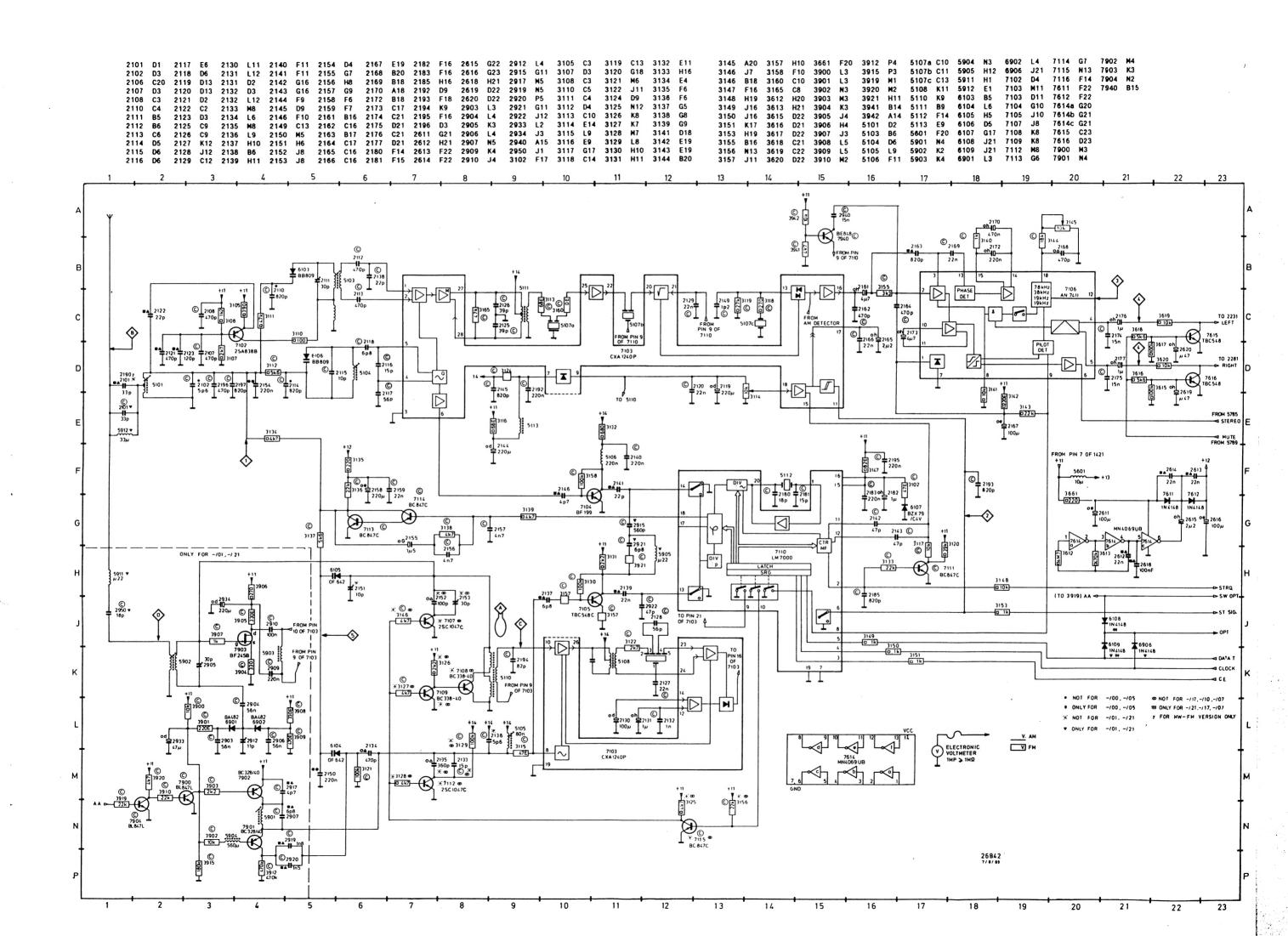
dubbing

^{*} SBC 420 : 4822 397 30071

^{**}a The maximum permissible speed deviation is 2%. Moreover, the wow and flutter value can be read. This value should not exceed 0.35%.



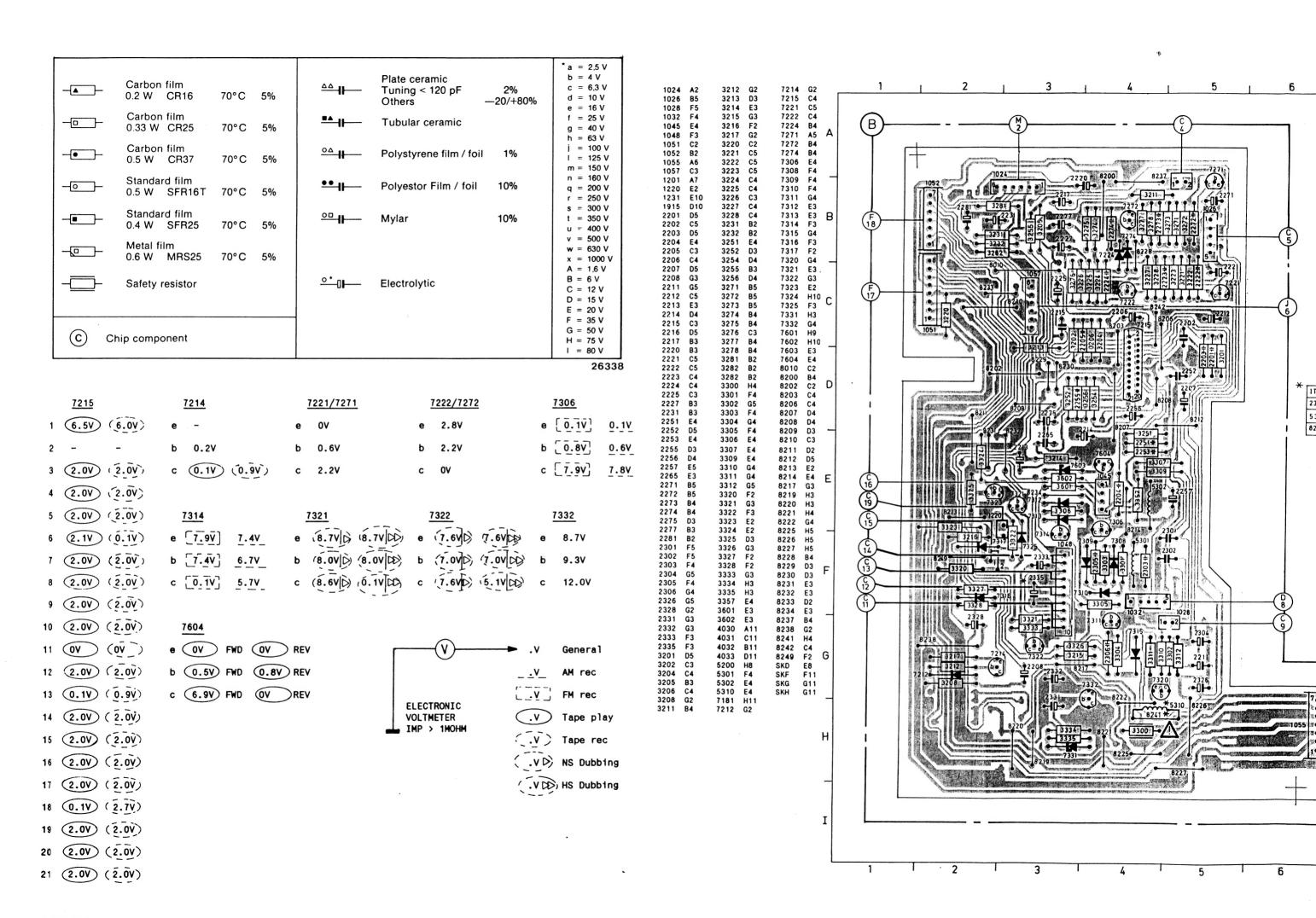


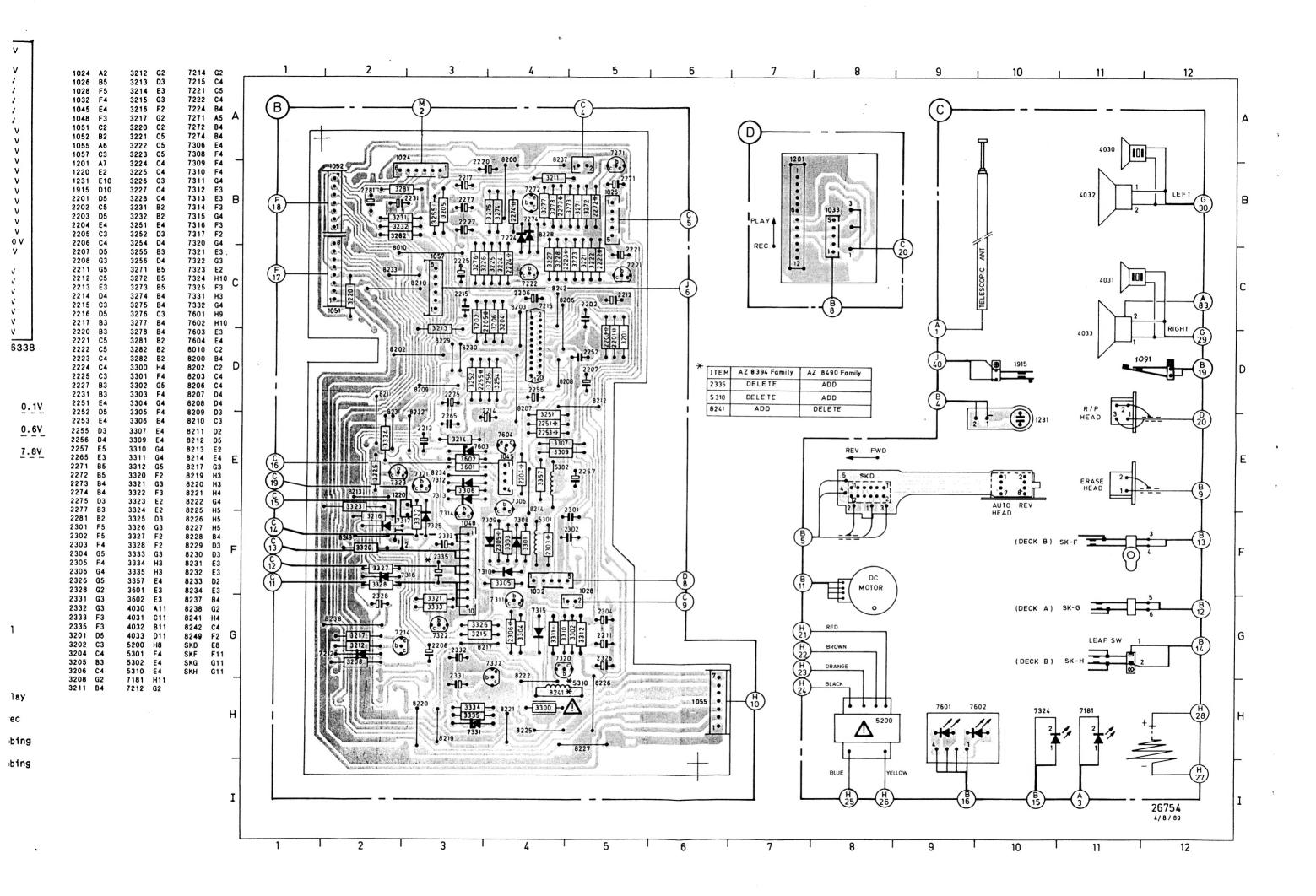


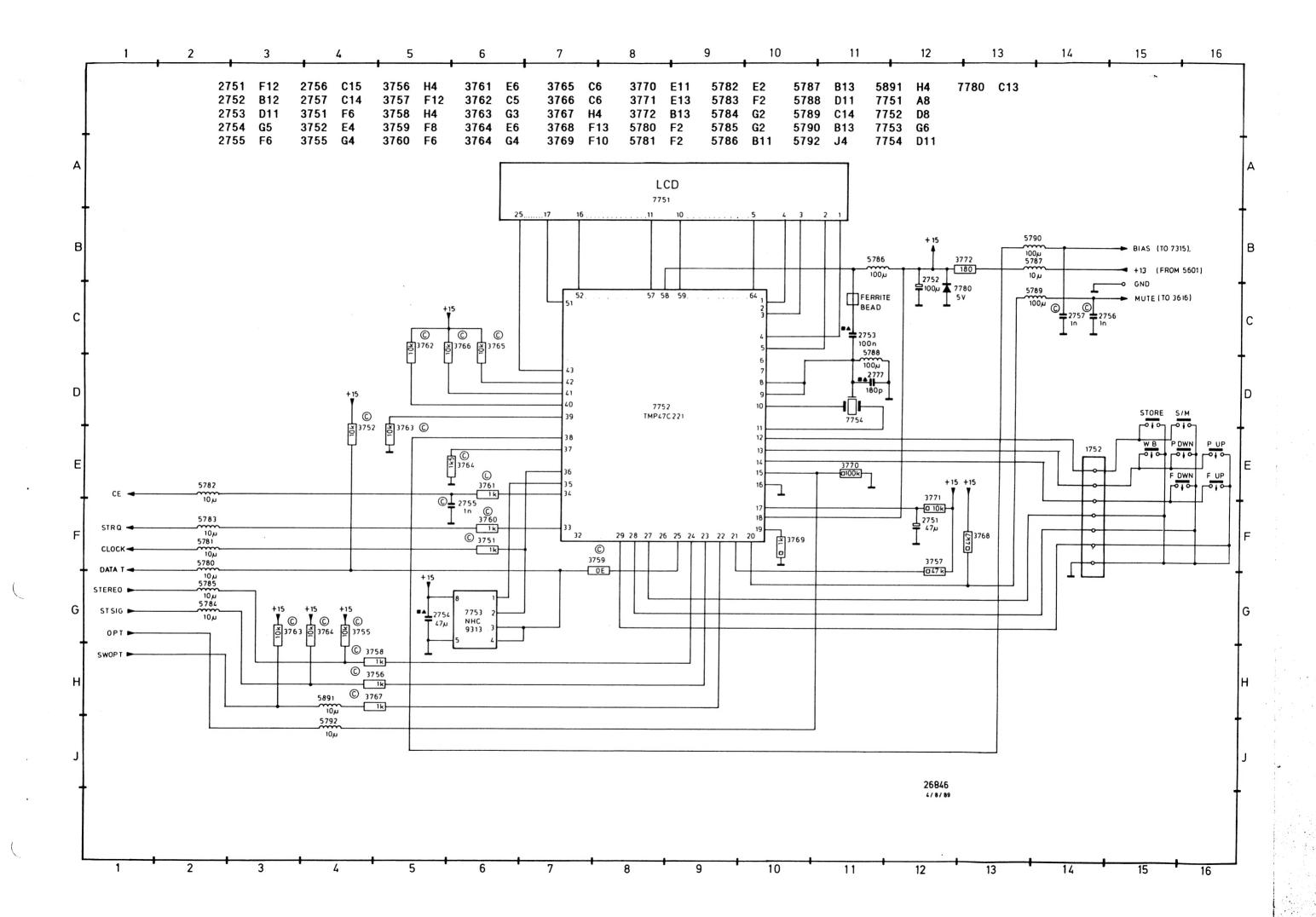
7103		7106
1 1.0V <u>0V</u>	15 5.3V 5.3V	1 6.3V 6.4V
2 1.0V <u>0V</u>	16 2.1V 2.3V	2 1.4V 1.4V
3 OV OV	17 0.9V 0.2V	3 1.4V 1.4V
4 1.2V <u>0V</u>	18 0.2V 0.2V	4 2.5V 2.5V
5 2.0V <u>0V</u>	19 OV OV	5 2.5V 2.5V
6 3.6V <u>0V</u>	20 2.2V 0.2V	6 0.7V 5.1V
7 [5.4V] <u>6.0V</u>	21 2.2V 0.2V	7 OV OV
8 5.4V 6.0V	22 3.7V 5.4V	8 0.5V 0.5V
9 2.2V <u>2.2V</u>	23 OV 2.2V	9 0.1V 1.8V
10 2.2V 2.2V	24 OV 2.2V	10 1.3V 1.3V
11 5.1V <u>0.2V</u>	25 2.2V 0.2V	11 1.3V 1.3V
12 OV OV	26 5.4V 6.0V	12 1.1V 2.1V
13 1.9V <u>0V</u>	27 5.4V 6.0V	13 1.3V 1.3V
14 2.2V 2.3V	28 5.4V 6.0V	14 1.3V 1.3V
		15 1.3V 1.3V
		16 1.8V 0.2V
7110		
1 1.7V 1.7V	11 0.10 0.10	
2 OV <u>OV</u>	12 0.1V 0.1V	
3 OV OV	13 0.1V 1.7V	
4 5.1V 5.1V	14 2.8V 0.1V	
5 5.1V 5.1V	15 5.1V 5.2V	
6 5.9V 0.2V	16 5.1V 5.2V	
7 OV OV	17 0.3V 0.2V	
8 0.1V 1.8V	18 1.0V 1.0V	
9 2.2V 0.2V	19 OV OV	

20 0.9V 0.8V

A T







SK	(%) →	\Diamond	#	· Ø.	ن ٠٠٠	(i)
Variant all					0 0	9 6
Varicap alignment	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Т	T	Т		T
FM 87.5 - 108 MHz			108 MHz	5104		1 - 8V T
			87.5 MHz			1 = 2.7V T
LW 148-284 KHz		-	284 KHz	5105		√ 5 • 7 8V
140 204 KHZ			148 KHz			√ 5 ≈ 1.0∨
MW			1611 KHz	5105		⟨5⟩ = 8.2V
522-1611 KHz			522 KHz	check	1	⟨5⟩ ≈ 2.0V
FM-RF						
				5103		
FM	87. 5 MHz Δf • 500 KHz		87.5 MHz	5102**		√4 max.
				5101"1		
		8		2111		
	108 MHz Δf • 500KHz		108 MHz	2109		4 max.
				2103**		
FM-IF	.1		I	1	1	
FM	108 MHz Δf = 500 KHz	®	108 MHz	5111	Symm + Linear	
Stereo decoder / S	earch sensitiv	ity		1	1	A
FM	98MHz carrier		98MHz	3145 ^Ø		③ 19 ± 0.05 KHz
	98MHz 12 uV	₿	98MHz	3114	② 5V	
AM-IF	1		L	1	1	1
MW	450 KHz Δf • 10KHz (50 Hz)	via 100nF	1611 KHz	5108	Symmetrical 4	
AM-RF	-			1	1	1
MW	603 KHz*	⊗	603 KHz	5110		4 max.
	1494 KHz*		1494 KHz	2151		,a.
LW	155 KHz*	A	155 KHz	5110		A ===
	275 KHz	(A)	275 KHz	2153		d max.

Mod 1KHz 30% AM

G

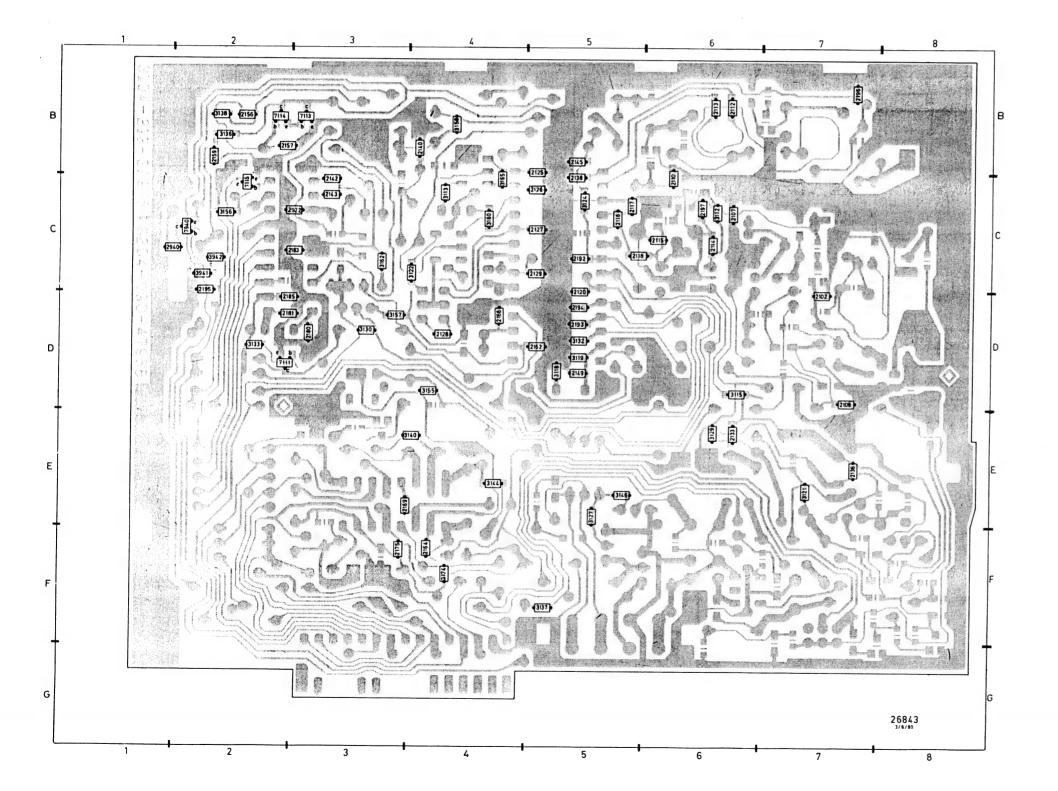
For -/32/38 only

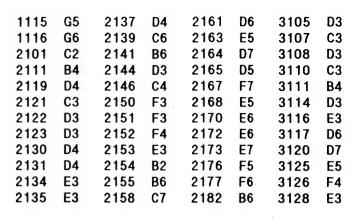
f Adust core to approximately 3mm below edge for -/32/38

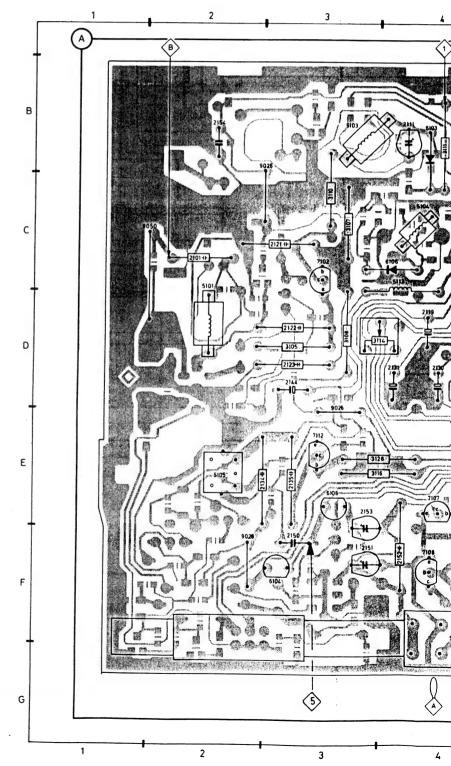
T 10V and 1.15V for -/32/38

Ø Ground pins 9 of 7106

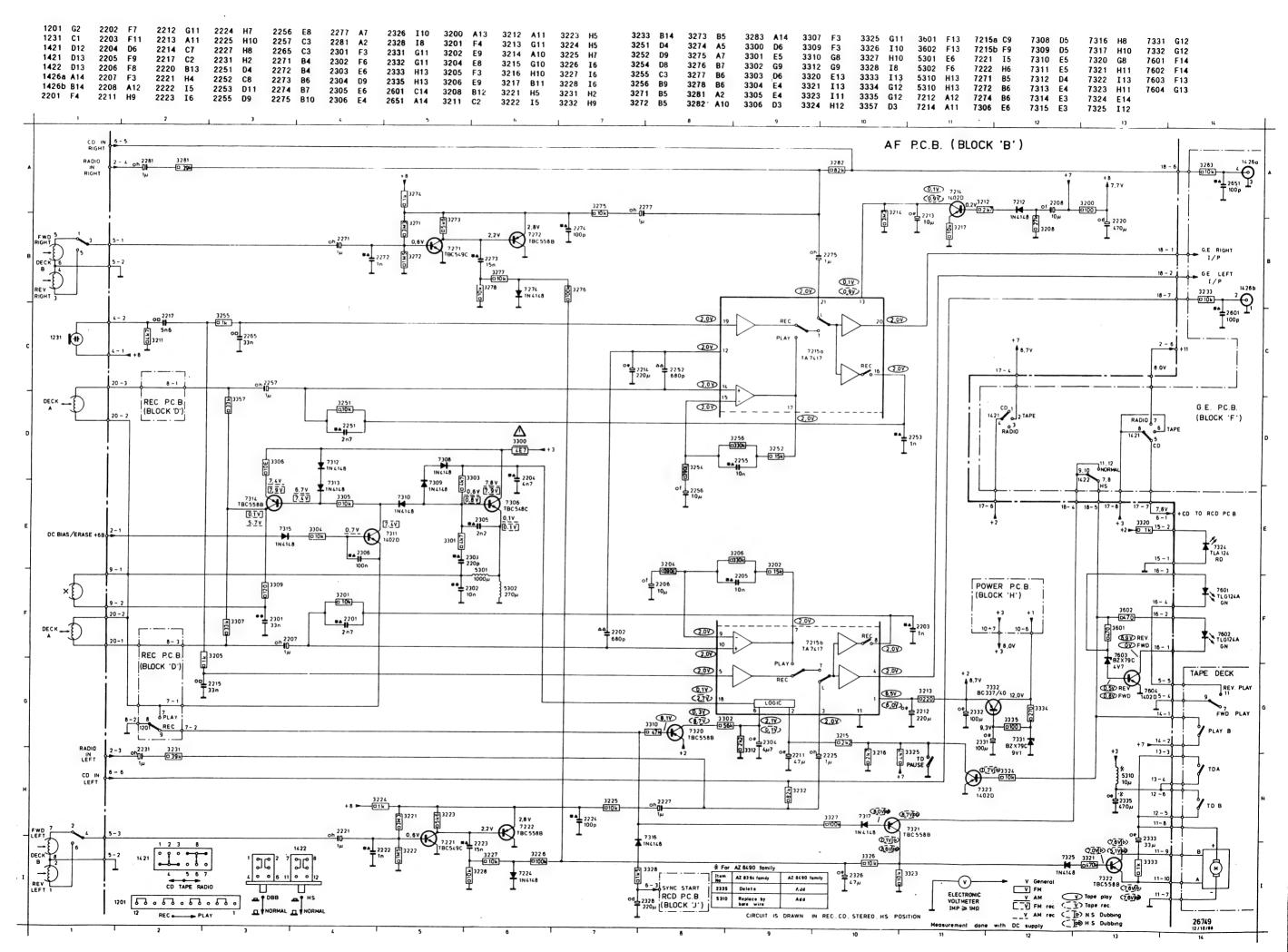
2102 D7 2117 C5 2136 E7 2159 B2 2183 C3 3112 C6 3127 E5 3144 E4 3941 C2 2118 C5 2138 C5 2162 D5 2185 D2 3113 C4 3129 E6 3146 E5 2108 D7 2120 C5 2140 B4 2164 F4 2193 D5 3115 D6 3130 D3 3155 D4 7111 D2 2110 C6 2125 B5 2142 C3 2166 D4 2194 D5 3117 D3 3132 D5 3156 C2 7113 B3 2112 B6 2126 C5 2143 C3 2169 E3 2195 D2 3118 D5 3133 D2 3157 D3 7114 B2 2113 B6 2127 C5 2145 B5 2174 F4 2196 B7 3119 D5 3136 B2 3158 B4 7115 C2 2114 C6 2128 D4 2149 D5 2175 F3 2197 C6 3121 E7 3137 F5 3160 C4 7940 C2 2115 C6 2129 C5 2156 B2 2180 D3 3122 C4 2922 C2 3138 B2 3162 C3 2116 C5 2133 E6 2157 B2 2181 D2 2940 C1 3124 C5 3140 E3 3165 C4

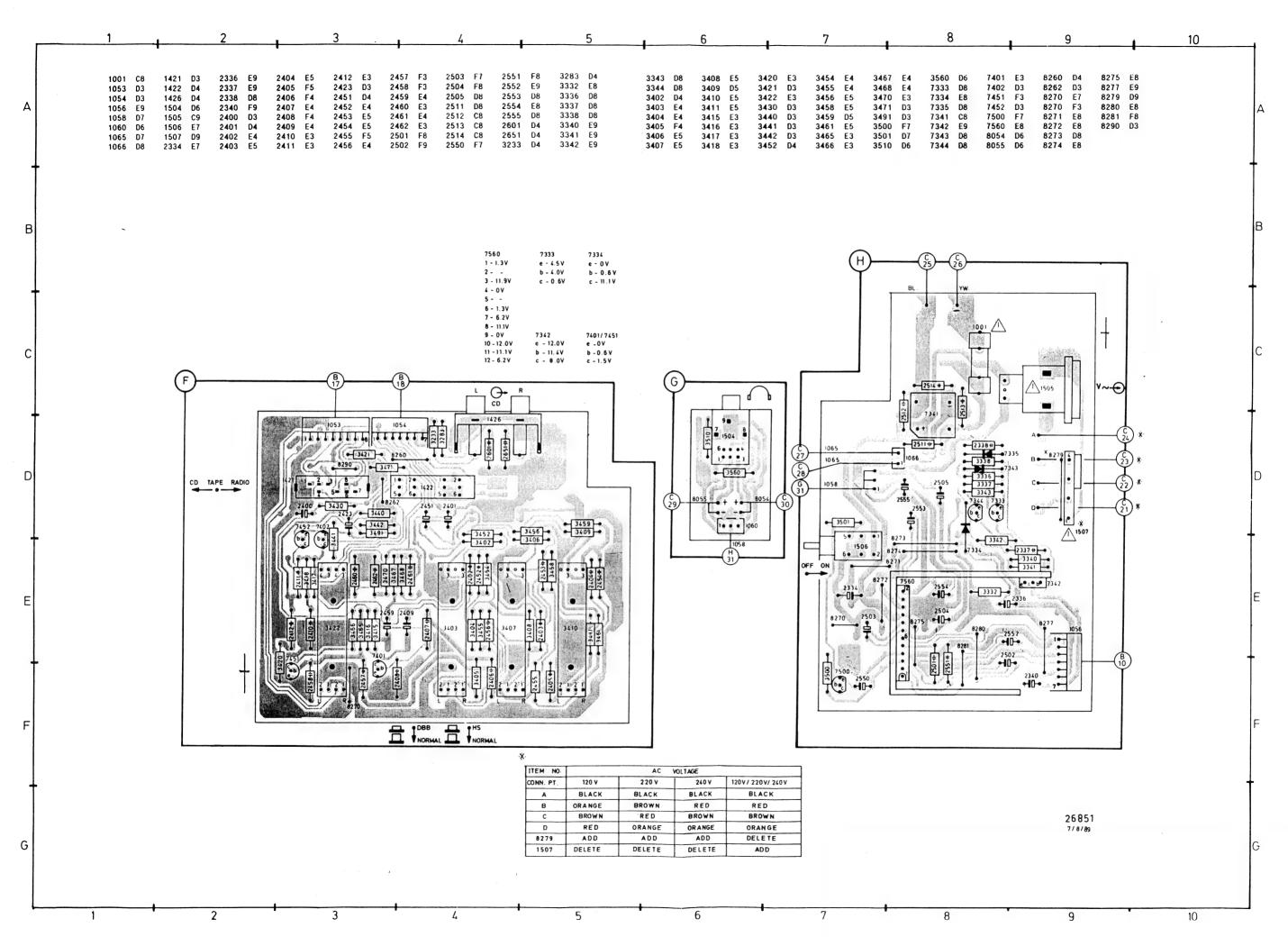


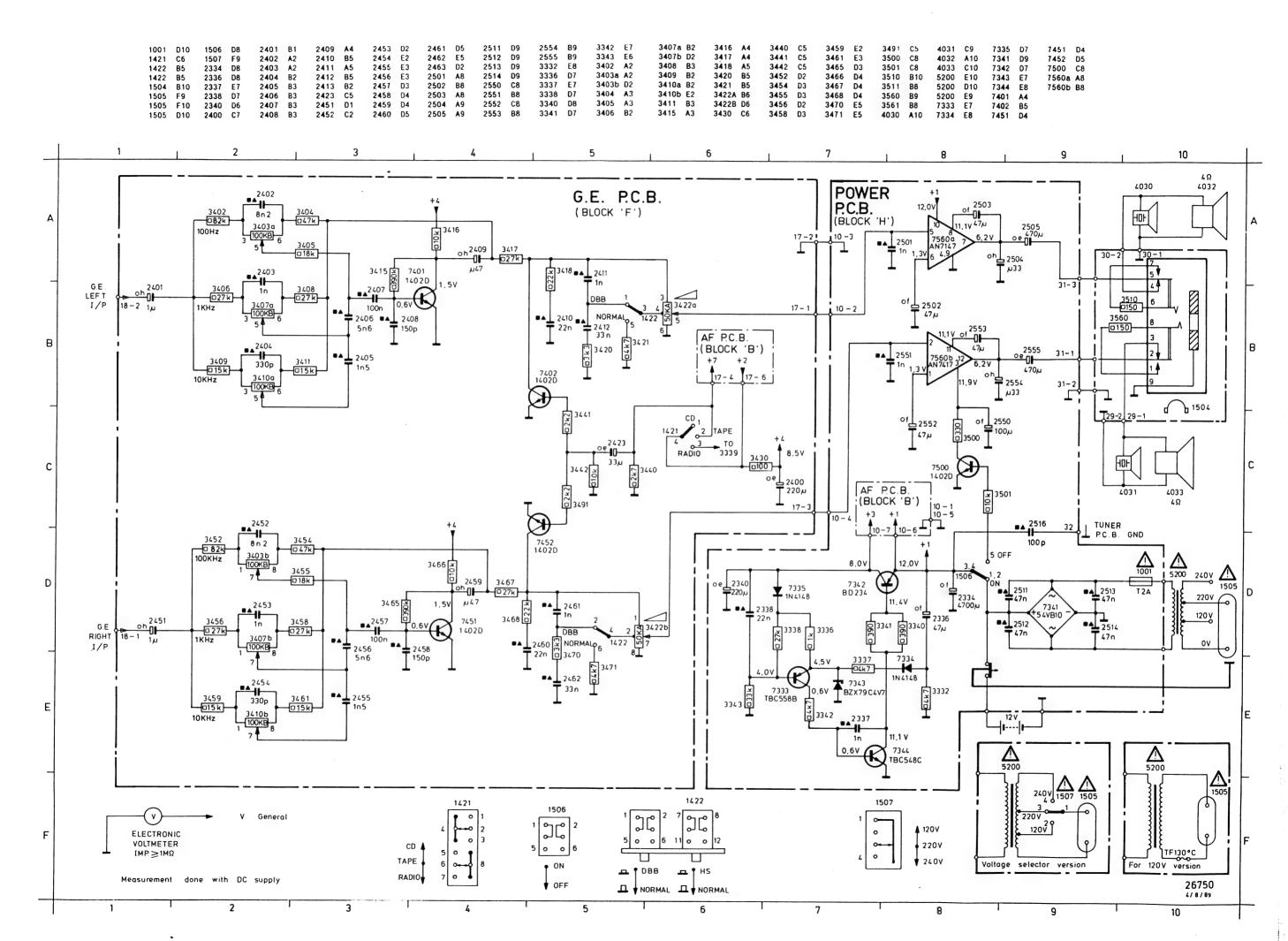


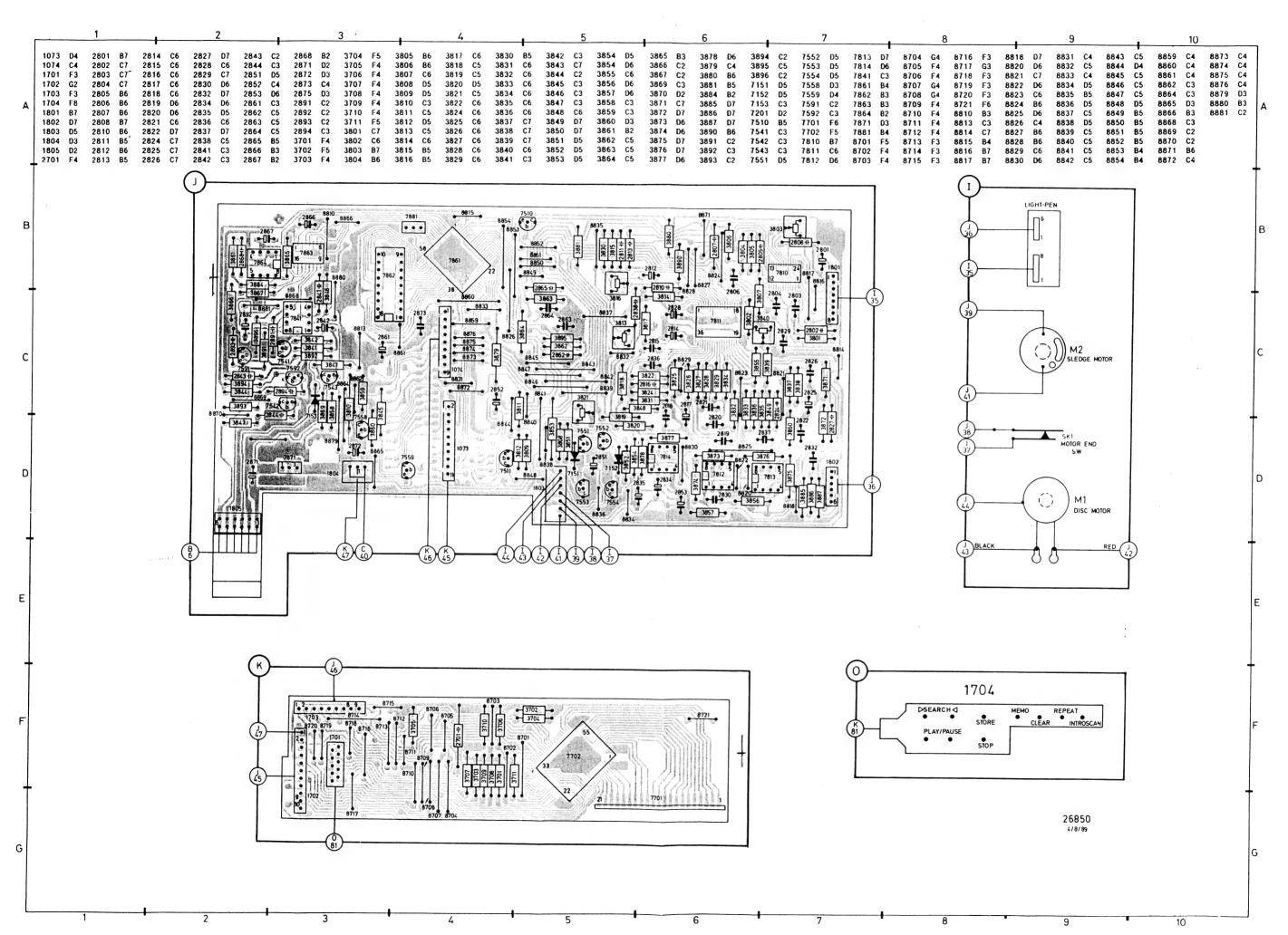


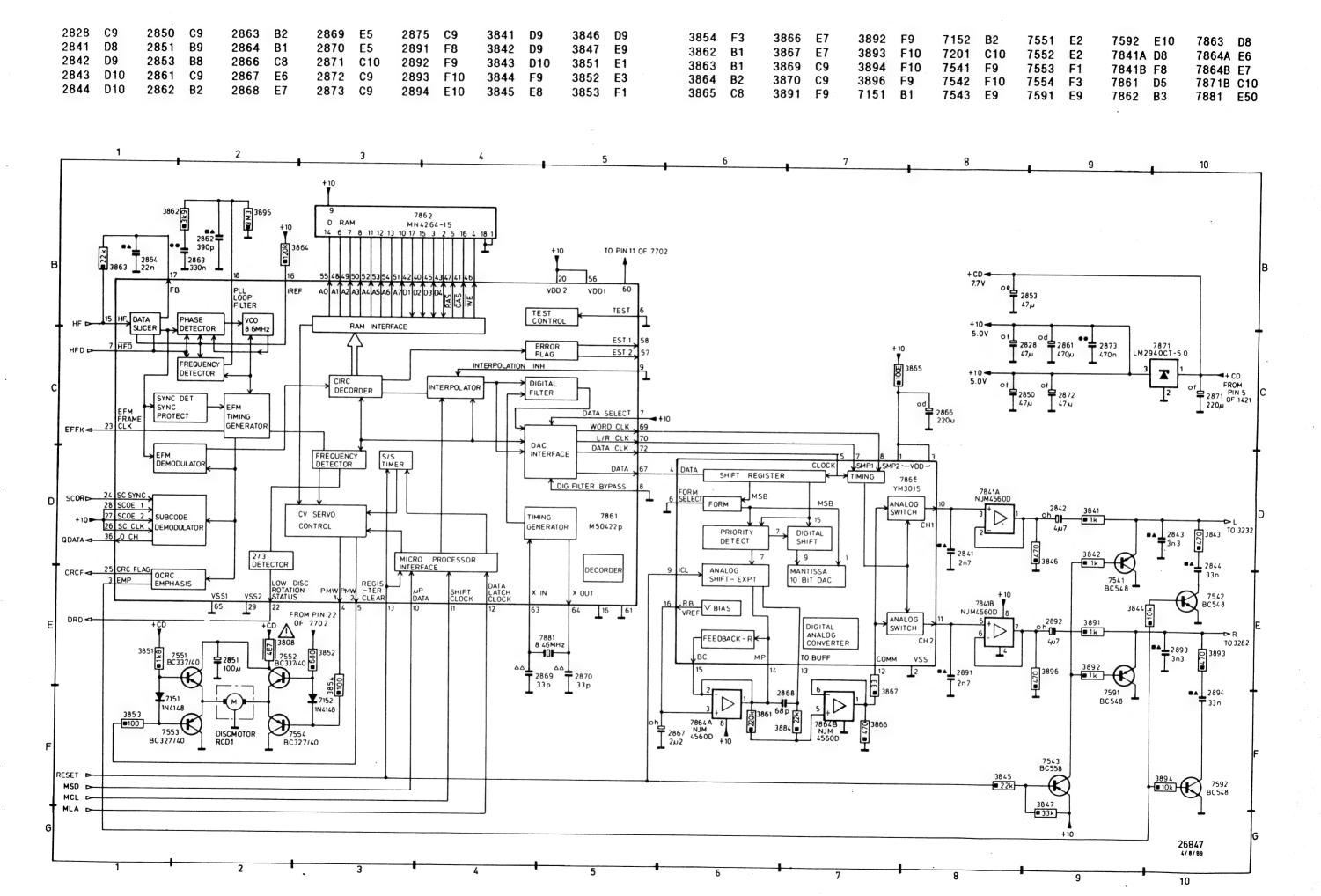
3127 E5 3144 E4 3941 C2 3129 E6 3146 E5 3942 C2 3130 D3 3155 D4 7111 D2 3132 D5 3156 C2 7113 B3 3133 D2 3157 D3 7114 B2 3136 B2 3158 B4 7115 C2 3137 F5 3160 C4 7940 C2 3138 B2 3162 C3 3140 E3 3165 C4		1115 G5
	B B C C C F F	
26843 3/4/40	G	\$\sqrt{\colored}\$\colore

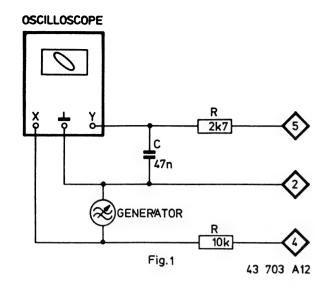


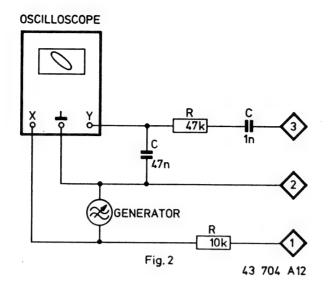












(GB)

Safety regulations require that the set be restored to its original condition and that parts which are identical with those specified, be used.



Veiligheidsbepalingen vereisen, dat het apparaat bij reparatie in zijn oorspronkelijke toestand wordt teruggebracht en dat onderdelen, identiek aan de gespecificeerde, worden toegepast.

F

Les normes de sécurité exigent que l'appareil soit remis à l'état d'origine et que soient utilisées les pièces de rechange identiques à celles spécifiées.

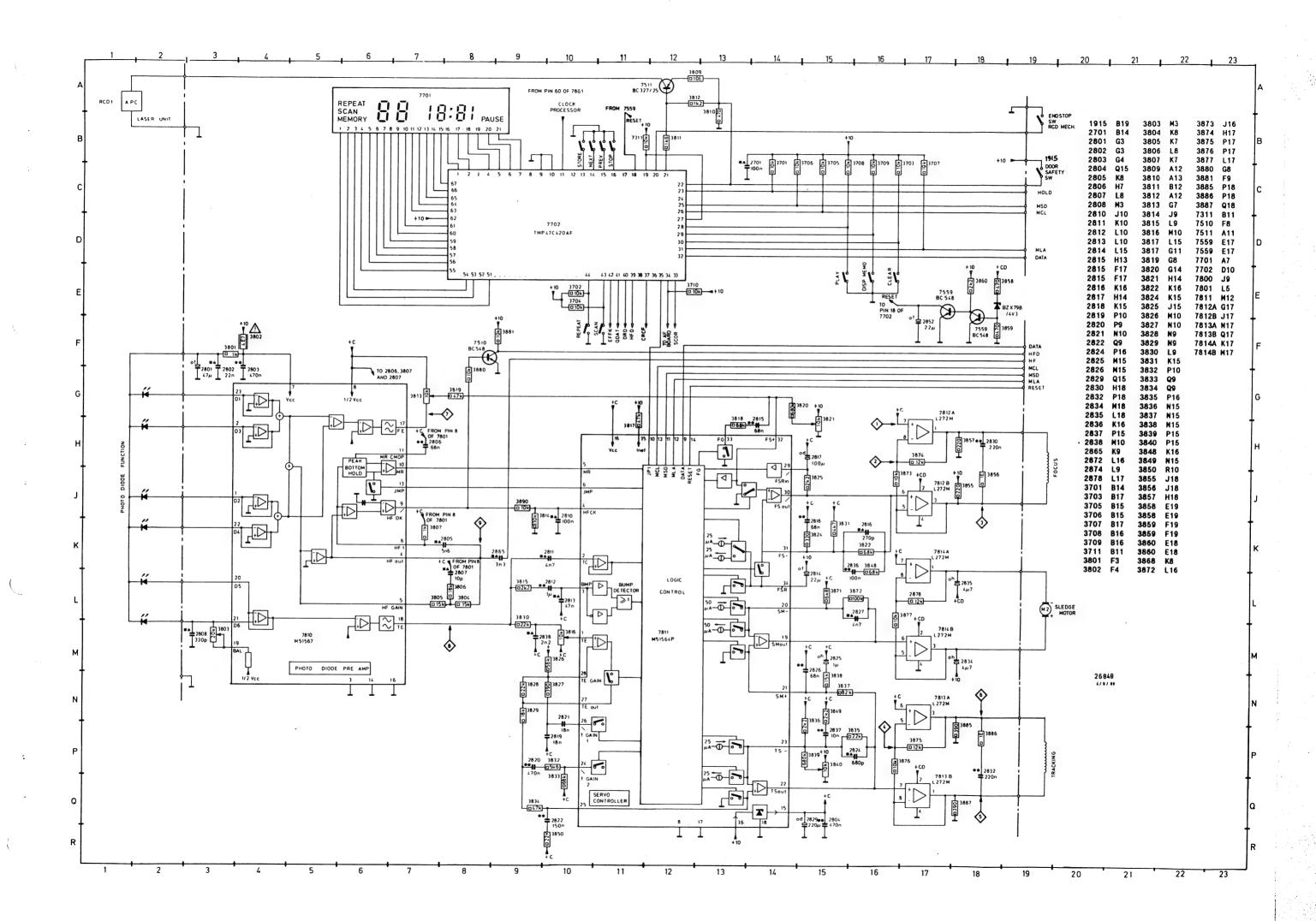


Bei jeder Reparatur sind die geltenden Sicherheitsvorschriften zu beachten. Der Originalzustand des Geräts darf nicht verändert werden; für Reparaturen sind Original-Ersatzteile zu verwenden.

Le norme di sicurezza esigono che l'apparecchio venga rimesso nelle condizioni originali e che siano utilizzati i pezzi di ricambio identici a quelli specificati.

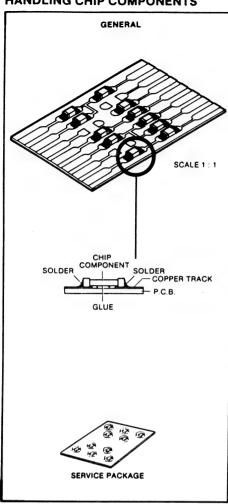
CD part	®	\Diamond	Ø	a.	
TRACKING OFFSE	T				
Stop			R840		(5) ← (6) 0 ∨ ± 10 mV
TRACKING BALAN	NCE				
Service* pos. 1 display "-"			R803	(8) ←→ (2) Adjust to 0 V DC offset	
TRACKING GAIN					
Play with disc 5	1200 Hz 200 mV	see Fig. 1	R816		See Fig. 1 CHX = 0,2 V/DIV CHY = 50 mV/DIV Adjust to circle
FOCUS GAIN					
Play with disc 5	1100 Hz 700 mV	See Fig. 2	R813		See Fig. 2 CHX = 0,5 V/DIV CHY = 5 mV/DIV Adjust to circle
FOCUS OFFSET					
Play with			R821		9 Max HF
disc 5			Check only	① ← ② U DC measured = Ux	
			R821	♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦ ♦	

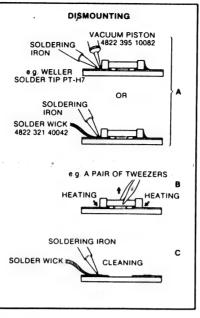
Service Pos "0": Store + Memory + Power on together; Display " = "
Service Pos "1": Service Pos "0", press play; Display " = "

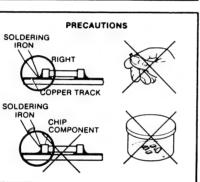


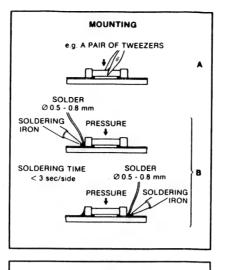
₹**`**\$

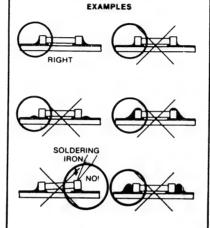
HANDLING CHIP COMPONENTS











27 012C12

(GB) WARNING

All ICs and many other semi-conductors are susceptible to electrostatic discharges (ESD). Careless handling during repair can reduce life drastically.

When repairing, make sure that you are connected with the same potential as the mass of the set via a wrist wrap with resistance. Keep components and tools also at this potential.



F ATTENTION

Tous les IC et beaucoup d'autres semi-conducteurs sont sensibles aux décharges statiques (ESD). Leur longévité pourrait être considérablement écourtée par le fait qu'aucune précaution n'est prise à leur manipulation.

Lors de réparations, s'assurer de bien être relié au même potentiel que la masse de l'appareil et enfiler le bracelet serti d'une résistance de sécurité.

Veiller à ce que les composants ainsi que les outils que l'on utilise soient également à ce potentiel.



D WARNUNG

Alle ICs und viele andere Halbleiter sind empfindlich gegenüber elektrostatischen Entladungen (ESD).
Unsorgfältige Behandlung im Reparaturfall kan die Lebensdauer drastisch reduzieren.

Veranlassen Sie, dass Sie im Reparaturfall über ein Pulsarmband mit Widerstand verbunden sind mit dem gleichen Potential wie die Masse des Gerätes.

Bauteile und Hilfsmittel auch auf dieses gleiche Potential halten.

(NL) WAARSCHUWING

Alle IC's en vele andere halfgeleiders zijn gevoelig voor electrostatische ontladingen (ESD).

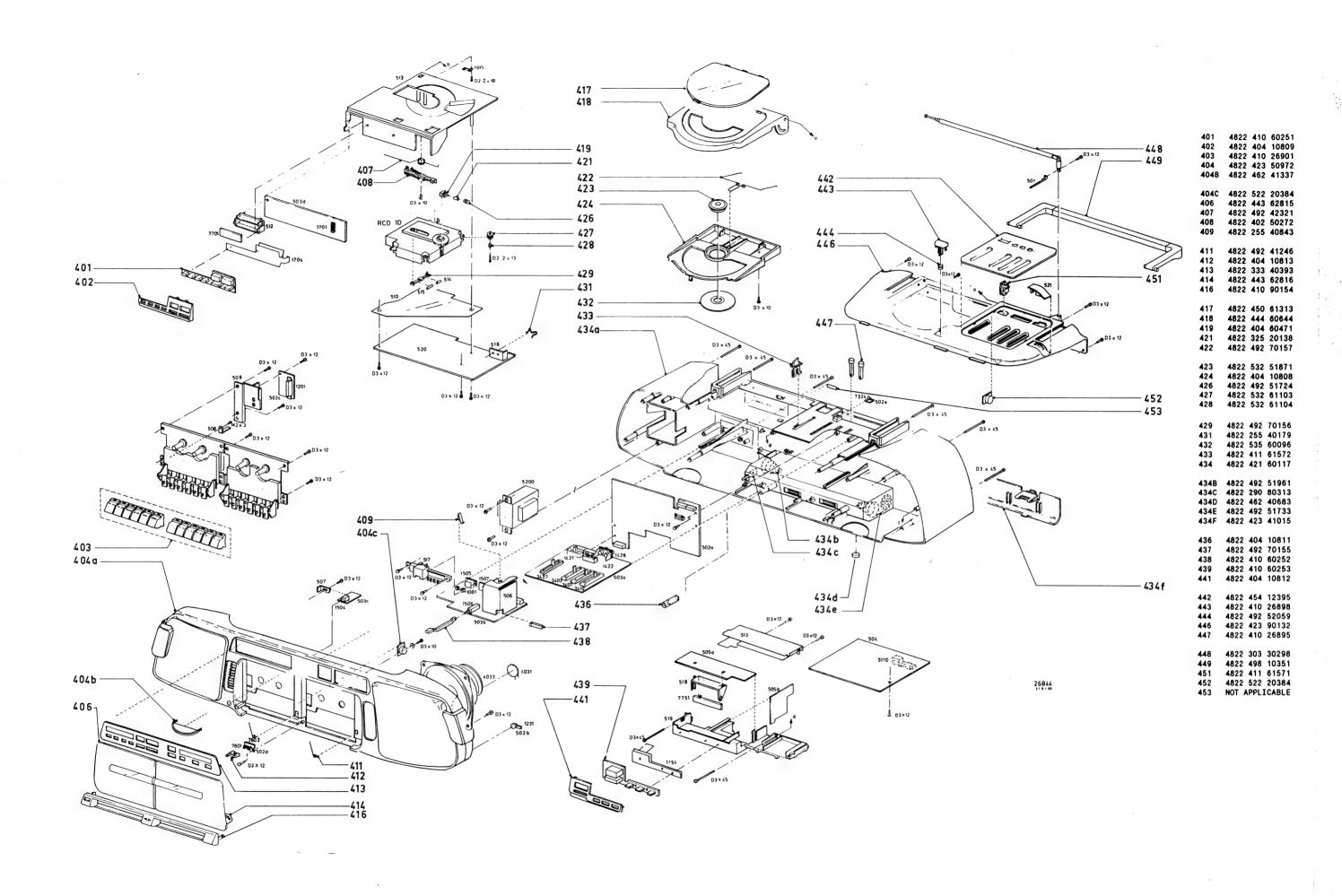
Onzorgvuldig behandelen tijdens reparatie kan de levensduur drastisch doen verminderen. Zorg ervoor dat u tijdens reparatie via een polsband met weerstand verbonden bent met hetzelfde potentiaal als de massa van het apparaat.

Houd componenten en hulpmiddelen ook op ditzelfde potentiaal.

I AVVERTIMENTO

Tutti IC e parecchi semi-conduttori sono sensibili alle scariche statiche (ESD). La loro longevità potrebbe essere fortemente ridatta in caso di non osservazione della più grande cauzione alla loro manipolazione. Durante le riparazioni occorre quindi essere collegato allo stesso potenziale che quello della massa dell'apparecchio tramite un braccialetto a resistenza.

Assicurarsi che i componenti e anche gli utensili con quali si lavora siano anche a questo potenziale.



		MISCELLANEOUS			CAPACITOR	
1001		T2A △	4822 253 30025	2111	TRIM N750 30P	4822 125 60102
1091		SWITCH-LEAF	4822 276 11291	2135	PP 400V 360P	4822 121 43253
1201		RECORD SW	4822 277 30898	2151	TRIM N450 11P	4822 125 60101
1231		ELECTRET MIC	4822 242 30121	2153	TRIM N750 30P	4822 125 60102
1421		MODE SW	4822 277 30897		SEMICONDUCTOR	
1422		PUSH SW ASSY	4822 276 12628		1 N 4002	5322 130 30684
1426		SOCKET ASSY	4822 443 40213		1 N 4148	4822 130 30621
1504		SOCKET-HPHONE	4822 267 30553		2SA838B	4822 130 60093
1505		SOCKET-MAINS A	4822 265 20287		2SC1047C	4822 130 60163
1506		POWER SW	4822 276 12349		AN7147	4822 209 72368
1701		SOCKET 10P	4822 267 50941		AN7411	4822 209 71321
1704		FLEX PRINT RCD	4822 323 50146		BB809	5322 130 31684
1752		SOCKET 7P	4822 267 50939		BC327-25	4822 130 41246
1754		FLEX PRINT RF	4822 323 50147		BC327-40	4822 130 41327
1915		SAFETY SW	4822 276 12165		BC337-40	4822 130 41344
4030	4031	BUZZER	4822 240 30444		BC338-40	5322 130 44779
4032	4033	SPEAKER 40HM	4822 240 50294		BC847C	5322 130 42755
5107	, , , ,	CERAM FILTER	4822 242 72096		BC847C	5322 130 42755
5109		CERAM FILTER	4822 242 71878		BC848C	5322 130 42136
5112		CRYSTAL 7.2MHZ	4822 303 50034		BD234	4822 130 40917
7754		RESONATOR	4822 242 70831		BF199	4822 130 44154
7881		RESONATOR	4822 242 72565		BZX79B4V3	4822 130 31554
		RESISTOR	1022 212 / 2000		BZX79C4V7	4822 130 34174
3114	3145	PRESET 10K	4822 100 20166		BZX79C5V1	4822 130 34233
3403	3407	POTM 100KB X 2	4822 105 11024		BZX79C9V1	4822 130 30862
3410	0 101	POTM 100KB X 2	4822 105 11024		CXA1240P	4822 209 72744
3422		POTM 50KB X 2	4822 105 10909		L272MH	4822 209 70705
3802	3808	NFR25 4E7 △	4822 111 30499		LM2940CT-5V	5322 209 72487
3803		PRESET 20K	4822 100 20589		LM7000	4822 209 71331
3813	3816	PRESET 10K	4822 100 20166		M50422P	4822 209 72813
3821	3840	PRESET 10K	4822 100 20166		M51564	4822 209 72815
		COIL			M51567	4822 209 72814
5101	5103	FM RF COIL	4822 156 30947		MN4069UB	4822 209 10264
5104		FM RF COIL	4822 157 60284		MN4264-15	4822 209 70422
5105		AM OSC COIL	4822 156 10459		NJM3415D	4822 209 73994
5106	5601	IND 0.22UH	4822 157 53192		NMC9313BN	4822 209 60502
5108		IFT AM BLK	4822 158 60511		OF642	4822 130 32227
5110		FERRITE BAR	4822 526 10424		RCD DISPLAY	4822 130 90704
5111		IFT FM GN	4822 157 52734		S4VB10	4822 130 32203
5113		FE INDUCTOR	4822 157 53447		TA7417AP	4822 209 60038
5200		TRANSFO MAINS A			TBC548	4822 130 40938
5301		IND 1000UH	4822 157 53473		TBC548C	4822 130 44196
5302		IND 270UH	4822 157 53856		TBC548C	4822 130 44196
5310	5708	IND 10UH	4822 157 53939		TBC549C	4822 130 44246
5781	5782	IND 10UH	4822 157 53939		TBC558	4822 130 40941
5783	5784	IND 10UH	4822 157 53939		TBC558B	4822 130 44197
5785	5787	IND 10UH	4822 157 53939		TLG124A GN	4822 130 32472
5786	5788	IND 100UH	4822 157 52333		TLR124 RD	4822 130 31274
5789	5790	IND 100UH	4822 157 52333		TMP47C221AF	4822 209 61344
5791	5792	IND 10UH	4822 157 53939		TMP47C420AF	4822 209 73667
795	J, JL	BEAD CORE	4822 526 10016		TUNER DISPLAY	4822 130 90705
			.3 3_0 .00 .0		YM3016F	4822 209 73864

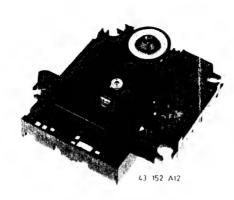
.

4

©-11-	Chips 50	O V NP0 S1206	© -	- Chips	0,125 W S1206	© -	- Chips	0,125 W S1206
1 pF	5%	4822 122 32279	9,1 E	5%	4822 111 90398	9,1 k	2%	4822 111 90373
1,5 pF	.5%	4822 122 31792	10 E	2%	5322 111 90095	10 k	2%	4822 111 90249
1.8 pF	5%	4822 122 32087	11 E	2%	4822 111 90338	11 k	2%	4822 111 90337
3,3 pF	5%	4822 122 32079	12 E	2%	4822 111 90341	12 k	2%	4822 111 90253
3,9 pF	5%	4822 122 32081	13 E	2%	4822 111 90343	13 k	2%	4822 111 90509
4,7 pF	5%	4822 122 32082	15 E	2%	4822 111 90344	15 k	2%	4822 111 90196
8,2 pF	5%	4822 122 32083	16 E	2%	4822 111 90347	16 k	2%	4822 111 90346
10 pF	5%	4822 122 31971	18 E	2%	5322 111 90139	18 k	2%	4822 111 90238
12 pF	5%	4822 122 32139	20 E 22 E	2% 2%	4822 111 90352	20 k	2%	4822 111 90349
18 pF 22 pF	5% 10%	4822 122 31769 4822 122 31837	24 E	2% 2%	4822 111 90186 4822 111 90355	22 k 24 k	2% 2%	4822 111 90251 4822 111 90512
27 pF	5%	4822 122 31966	27 E	2%	5322 111 90375	27 k	2%	4822 111 90512
33 pF	5%	4822 122 31756	30 E	2%	4822 111 90356	30 k	2%	4822 111 90216
39 pF	5%	4822 122 31972	33 E	2%	4822 111 90357	33 k	2%	5322 111 90267
47 pF	5%	4822 122 31772	36 E	2%	4822 111 90359	36 k	2%	4822 111 90514
56 pF	5%	4822 122 31774	39 E	2%	4822 111 90361	39 k	2%	5322 111 90108
68 pF	5%	4822 122 32267	43 E	2%	5322 116 90125	43 k	2%	4822 111 90363
82 pF	10%	4822 122 31839	47 E	2%	4822 111 90217	47 k	2%	4822 111 90543
100 pF	5%	4822 122 31765	51 E	2%	4822 111 90365	51 k	2%	5322 111 90274
120 pF	5%	4822 122 31766	56 E	2%	4822 111 90239	56 k	2%	4822 111 90573
150 pF	5%	4822 122 31767	62 E	2%	4822 111 90367	62 k	2%	5322 111 90275
180 pF 220 pF	2% 5%	4822 122 31794 4822 122 31965	68 E 75 E	2% 2%	4822 111 90203 4822 111 90371	68 k 75 k	2% 2%	4822 111 90202
270 pF	5% 5%	4822 122 32142	82 E	2% 2%	4822 111 90124	82 k	2% 2%	4822 111 90574 4822 111 90575
330 pF	10%	4822 122 31642	91 E	2%	4822 111 90375	91 k	2%	5322 111 90277
390 pF	5%	4822 122 31771	100 E	2%	5322 111 90091	100 k	2%	4822 111 90214
470 pF	5%	4822 122 31727	110 E	2%	4822 111 90335	110 k	2%	5322 111 90269
560 pF	5%	4822 122 31773	120 E	2%	4822 111 90339	120 k	2%	4822 111 90568
680 pF	5%	4822 122 31775	130 E	2%	4822 111 90164	130 k	2%	4822 111 90511
820 pF	5%	4822 122 31974	150 E	2%	5322 111 90098	150 k	2%	5322 111 90099
1 nF	10%	5322 122 31647	160 E	2%	4822 111 90345	160 k	2%	5322 111 90264
1,2 nF	5% 10%	4822 122 31807	180 E	2%	5322 111 90242	180 k	2%	4822 111 90565
1,5 nF 2,2 nF	10% 10%	4822 122 31781 4822 122 31644	200 E 220 E	2% 2%	4822 111 90348 4822 111 90178	200 k	2%	4822 111 90351
2,7 nF	10%	4822 122 31783	240 E	2%	4822 111 90353	220 k 240 k	2% 2%	4822 111 90197 4822 111 90215
3,3 nF	10%	4822 122 31969	270 E	2%	4822 111 90154	270 k	2%	4822 111 90302
4,7 nF	10%	4822 122 31784	300 E	2%	4822 111 90156	300 k	2%	5322 111 90266
5,6 nF	10%	4822 122 31916	330 E	2%	5322 111 90106	330 k	2%	4822 111 90513
6,8 nF	10%	4822 122 31976	360 E	1%	4822 111 90288	360 k	2%	4822 111 90515
10 nF	10%	4822 122 31728	360 E	2%	4822 111 90358	390 k	2%	4822 111 90182
12 nF	10%	5322 122 31648	390 E	2%	5322 111 90138	430 k	2%	4822 111 90168
15 nF	10%	4822 122 31782	430 E	2%	4822 111 90362	470 k	2%	4822 111 90161
18 nF 22 nF	10%	4822 122 31759	470 E	2%	5322 111 90109	510 k	2%	4822 111 90364
33 nF	10% 10%	4822 122 31797 4822 122 31981	510 E 560 E	2% 2%	4822 111 90245 5322 111 90113	560 k 620 k	2% 2%	4822 111 90169
100 nF	20%	4822 122 31947	620 E	2%	4822 111 90366	680 k	2% 2%	4822 111 90213 4822 111 90368
1.00	20 /0	1022 122 010 17	680 E	2%	4822 111 90162	750 k	2%	4822 111 90369
			750 E	2%	5322 111 90306	820 k	2%	4822 111 90205
© -	Chips	0,125 W S1206	820 E	2%	4822 111 90171	910 k	2%	4822 111 90374
			910 E	2%	4822 111 90372	1 M	2%	4822 111 90252
0 E		4822 111 90163	1 k	2%	5322 111 90092	1,1 M	5%	4822 111 90408
1 E	5%	4822 111 90184	1,1 k	2%	4822 111 90336	1,2 M	5%	4822 111 90409
1,1 E 1,2 E	5% 5%	4822 111 90377	1,2 k	2%	5322 111 90096	1,3 M	5%	4822 111 90411
1,3 E	5% 5%	4822 111 90378 4822 111 90379	1,3 k 1,5 k	2% 2%	4822 111 90244 4822 111 90151	1,5 M 1,6 M	5%	4822 111 90412
1,5 E	5%	4822 111 90381	1,6 k	2%	5322 111 90265	1,8 M	5% 5%	4822 111 904 1 3 4822 111 904 1 4
1,6 E	5%	4822 111 90382	1,8 k	2%	5322 111 90101	2 M	5%	4822 111 90415
1,8 E	5%	4822 111 90383	2 k	2%	4822 111 90165	2,2 M	5%	4822 111 90185
2 E	5%	4822 111 90384	2,2 k	2%	4822 111 90248	2,4 M	5%	4822 111 90416
2,2 E	5%	5322 111 90104	2,4 k	2%	4822 111 90289	2,7 M	5%	4822 111 90417
2,4 E	5%	4822 111 90385	2,7 k	2%	4822 111 90569	3 M	5%	4822 111 90418
2,7 E	5%	4822 111 90386	3 k	2%	4822 111 90198	3,3 M	5%	4822 111 90191
3 E 3,3 E	5% 5%	4822 111 90387	3,3 k	2% 2%	4822 111 90157	3,6 M	5%	4822 111 90419
3,3 E	5% 5%	4822 111 90338 4822 111 90389	3,6 k 3,9 k	2% 2%	5322 111 90107	3,9 M	5% 5%	4822 111 90421
3,9 E	5%	4822 111 90391	4,3 k	2% 2%	4822 111 90571 4822 111 90167	4,3 M 4,7 M	5% 5%	4822 111 90422 4822 111 90423
4,3 E	5%	4822 111 90392	4,7 k	2%	5322 111 90111	5,1 M	5% 5%	4822 111 90423
4,7 E	5%	5322 111 90376	5.1 k	2%	5322 111 90268	5,6 M	5%	4822 111 90425
5,1 E	5%	4822 111 90393	5,6 k	2%	4822 111 90572	6,2 M	5%	4822 111 90426
5,6 E	5%	4822 111 90394	6,2 k	2%	4822 111 90545	6,8 M	5%	4822 111 90235
6,2 E	5%	4822 111 90395	6,8 k	2%	4822 111 90544	7,5 M	5%	4822 111 90427
6,8 E	5% 5%	4822 111 90254	7,5 k	2%	4822 111 90276	8,2 M	5%	4822 111 90237
7,5 E 8,2 E	5% 5%	4822 111 90396	8,2 k	2%	5322 111 90118	9,1 M	5%	4822 111 90428
U,2 L	J /0	4822 111 90397				1		1L

Compact disc mechanism RCD 1D





Service Manual





The service disc-holddown

The disc should always bed down well on the turntable. If the mechanism has to be dismounted for repair, a service disc-holddown should be used.

The CD mechanism then can function normally as in the



Le presse-disque

Le disque doit toujours etre bien placé sur le plateau tournant

Si, pour des besoins de réparation, il faut démonter le mécanisme utiliser par la suite un presse-disque. Le mécanisme du CD fonctionnera alors normalement en dehors de l'appareil.



Il premidisco

Dil disco deve essere posizionato sul piatto sempre nel modo corretto. Se il meccanismo deve essere smontato per la riparazione, si deve utilizzare un premidisco separato. Quindi, il meccanismo CD può funzionare normalmente al di fuori nell'apparecchio.



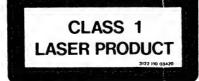
De aandrukker

De plaat moet altijd goed aanliggen op de draaitafel. Wanneer voor reparatie het mechanisme moet worden uitgebouwd, gebruik dan een losse aandrukker. Het CD mechanisme kan dan normaal buiten het apparaat functioneren.



Der Niederhalte

Die Platte muss am Plattenteller immer richtig anliegen. Wenn in Reparaturfällen der mechanismus ausgebaut werden soll ist ein separate Nieherhalter zu benutzen. Der CD-Mechanismus kann dann in gewohnter Weise wie in dem Gerät arbeiten.



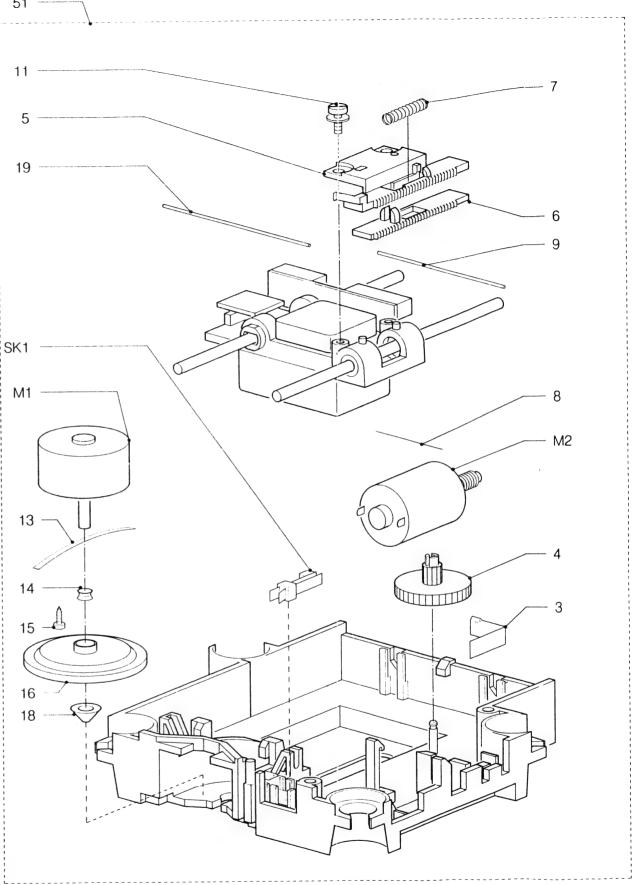
Safety regulations require that the set be restored to its original condition and that parts which are identical with those specified be used.



Subject to modification 4822 725 22433

Printed in The Netherlands

© Copyright reserved



Only those parts of which the service code numbers are stated are normal service parts.

are 3	tated are normal service p
3	4822 492 63943
4	4822 522 32451
5	4822 522 32452
6	4822 522 32453
7	4822 492 51979
8	4822 492 63941

9 4822 492 63942 11 4822 502 13065 19 4822 492 70047 51 4822 691 20462 M2 4822 361 21113

4822 276 12163

EVA.00503 824/T19 ESD



THE PHOTODIODES AND THE LASER ARE MORE SENSITIVE TO ELECTROSTATIC DISCHARGES THEN MOS ICS.

CARELESS HANDLING DURING SERVICENG MAY REDUCE LIFE EXPECTANCY DRASTICALLY. TOR THIS REASON CARE SHOULD BE TAKEN THAT DURING SERVICING THE POTENTIALS OF THE AIDS AND YOURSELF ARE EQUAL TO THAT OF THE SCREENING OF THE SET.



WAARSCHUWING

ESD



DE FOTDIODES EN DE LASER ZIJN VOOR ELEKTROSTATISCHE ONTLADINGEN GEVOELIGER DAN EEN MOS IC. ONZORGVULDIG BEHANDELEN TIJDENS HET SERVICEN KAN DE LEVENSDUUR DRASTISCH VERMINDEREN. ZORG ER DAAROM VOOR DAT TIJDENS HET SERVICEN DE HULPMIDDELEN EN UZELF HETZELFDE POTENTIAAL HEBBEN ALS DE AFSCHERMING VAN HET APPARAAT.







LES PHOTO-DIODES ET LE LASER SONT PLUS SENSIBLES AUX DÉCHARGES STATIQUES QU'UN IC

LEUR LONGÉVITÉ DÉPEND EN GRANDE PARTIE DE LA MANIÈRE DONT ON LES TRAITE PENDANT LA MAINTENANCE.

SOYEZ DONC SÛR QUE EN COURS DE MANIPULATION LES ACCESSOIRES ET VOUS-MÊME SOYEZ AU MÊME POTENTIEL QUE LE BLINDAGE DE L'APPAREIL.



WARNUNG





DIE LICHTDIODEN UND DER LASER SIND GEGENÜBER ELKTROSTAISCHEN ENTLADUNGEN EMPFINDLICHER ALS EIN MOS-IC. UNSORGFÄLTIGES HANTIEREN WÄHREND DER SERVICEARBEITEN KANN DIE LEBENSDAUER DRASTISCH REDUZIEREN. DAHER IST DAFÜR ZU SORGEN, DASS WÄHREND DER SERVICEARBEITEN DIE HILFSMITTEL UND SIE SELBER DAS GEICHE POTENTIAL AUFWEISEN WIE DIE ABSCHIRMUNG DES GERÄTES.



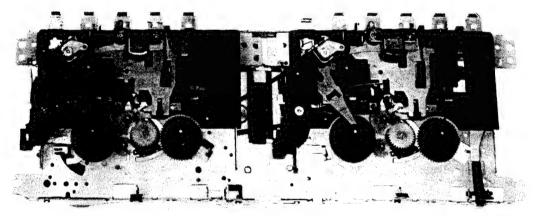




I FOTODIODI ED IL LASER SONO MOLTO PIÙ SENSIBLILI ALLE SCARICHE ELETTROSTATICHE DI QUANTO LO SIANO GLI IC MOS. UN TRATTAMENTO NON ACCURATO DURANTE LA RIPARAZIONE POTREBBE RIDURRE DRASTICAMENTE LA LORO ESISTENZA. PER QUESTA RAGIONE SI DEVE FARE ATTENZIONE CHE DURANTE LA RPARAZIONE IL POTENZIALE DEGLI STRUMENTI E DI VOI STEDDI SIA UGUALE A QUELLO DELLA SCHERMATURA DELL'APPARECCHIO.

Service Service Service TN521ZSW-164

Service Manual



41 590 A12



MECHANICAL ADJUSTMENTS AND CHECKS

Required test equipment

 Torque test cassette 	4822 395 30054
 Spring pressure meter 50-500 gr. 	4822 395 80028
 Azimuth testcassette (e.g. universal 	
testcassette SBC419	4822 397 30069
or SBC420	4822 397 30071
 AC millivoltmeter or oscilloscope 	
Mirror cassette	4822 395 30058

A. HEAD ADJUSTMENTS

Record/playback head height

No adjustment provided for height of R/P head (pos. 111). For playback head (pos. 162) use m2x4.5 screws.

Record/playback head azimuth

- Connect both outputs of the apparatus, parallel to a millivoltmeter or oscilloscope.
- Play the 10 kHz signal on the azimuth test cassette.
- Adjust screw pos. 109 or m2x4.5 screws for maximum output voltage, the variations of the output signal may not exceed 3 dB, otherwise tape threading must be checked.
- For playback head (pos.162) it is necessary to check that the difference between play Forward and play Reverse does not exceed 6 dB

Erase head height

No adjustment provided for height of erase head (pos. 51).

After mechanical adjustment of the R/P head, the following electrical measurements and adjustments have to be performed.

- Playback sensitivity
- Bias current
- Recording sensitivity
- Frequency response



MECHANISCHE INSTELLINGEN EN CONTROLES

Benodigde meetinstrumenten

•	Friktie-testcassette	4822 395 30054
•	Veerdrukmeter 50-500 gr.	4822 395 80028
•	Azimuth testcassette (b.v. universele	
	testcassette SBC419, of	4822 397 30069
	universele testcassette SBC420	4822 397 30071
•	AC millivoltmeter of oscillograaf	
	Spiegel cassette	4822 395 30058

A. INSTELLINGEN VAN DE KOPPEN

Hoogte opname/weergave kop

- De hoogte van de opname/weergave kop (pos. 111) is niet instelbaar
- Voor het afstellen van de weergavekop (pos. 162) de schroeven m2×4.5 gebruiken

Azimuth opname/weergave kop

- Sluit beide uitgangen van het apparaat parallel aan een millivoltmeter of oscillograaf.
- M.b.v. een azimuth testcassette het 10 kHz signaal weergeven.
- Regel met schroef pos. 109 of m2×4.5 schroeven de uitgangsspanning op maximum.

De uitgangsspanning mag niet meer variëren dan 3 dB anders dient de bandloop te worden gekontroleerd.

Voor de weergavekop (pos. 162) is het nodig het verschil tussen vooruit en achteruit weergeven te controleren. Dit verschil mag niet meer dan 6 dB bedragen

Hoogte wiskop

De hoogte van de wiskop is niet instelbaar (pos. 51).

Opmerking

Na het mechanisch instellen van de opname/weergave kop dienen de volgende elektrische metingen en instellingen te worden verricht.

- Weergeefgevoeligheid
- Voormagnetisatie
- Opneemgevoeligheid
- Frequentiekarakteristiek

B. PRESSURE ROLLER FORCE

The pressure roller force exerted on the capstan should be 350 gr. ± 50 gr.

This can be checked as follows

- Recorder in play position (no cassette inserted).
- Pull back the pressure roller with a spring pressure meter.
- At the moment the pressure roller is released, the meter indicating should be noted.
- If the required force cannot be obtained, replace spring pos. 114, 166 or 191.

C. CHECK THE PLAY TAKE-UP TORQUE

Set the recorder in play position, with the friction test cassette.

- The play take-up torque should be within the range of 35-70
- The back tension should be within the range of 2-5 gr.cm.

MAINTENANCE AND LUBRICATION INSTRUCTIONS

It is advised to clean the tape deck and lubricate the principal points after approx. 500 hours of operation.

- To be cleaned with alcohol or spirit.
- heads
- capstan and pressure roller
- pulleys
- helts

Clean the heads, using a soft cloth or a wadded stick.

- 2. Lubrication instructionsShell Alvania 2 4822 389 10001 To be used for ball bearings, gearwheels, shafts. Shell Clavis 15 4822 390 10048
- To be used for shafts and plain bearings.
- Silicon grease 5322 390 20011
 To be used for lubricating plastic parts.
- BP super visco static 20 W/50 4822 390 10069 To be used for lubricating flywheel bearing.

B. DRUKROLKRACHT

De drukrolkracht tegen de toonas moet 350 gr. ± 50 gr. bedragen.

Dit kan als volgt worden gemeten

- Apparaat zonder cassette in de stand "weergave" zetten.
- Trek met de veerdrukmeter de drukrol terug.
- Op het moment dat de drukrol los komt van de toonas moet de meteraanwijzing worden afgelezen.
- Indien niet de juiste waarde kan worden verkregen, veer pos. 114, 166 of 191 vervangen.

C. CONTROLE OPSPOEL- EN TEGENFRIKTIE

Zet het apparaat in de stand "weergave" met de ingelegde friktie-testcassette.

- De opspoelfriktie moet 35-70 gr.cm bedragen.
- De tegenfriktie moet 2-5 gr.cm bedragen.

ONDERHOUD EN SMEERVOORSCHRIFT

Aanbevolen wordt het loopwerk na ca. 500 bedrijfsuren schoon te maken en op de belangrijkste punten te smeren.

- Schoonmaken met alcohol of spiritus.
- de koppen
- toonas en drukrol
- snaren
- snaarwielen en poelies

Reinig de koppen met een zacht doekje of wattenstaafje.

- Smeervoorschrif
- Shell Alvania 2 4822 389 10001 Kogellagers, tandwielen, assen. Shell Clavis 15 4822 390 10048
- Glijlagers en tandwielassen.
- Silicon grease 5322 390 20011 Glijvlakken van kunststof/metaal.
- BP super visco static 20 W/50 4822 390 10069 Vliegwiellager, taatslagers, draaipunten bij beugels.



í

REGLAGES MECANIQUES ET CONTROLES

Instruments de mesure requis

4822 395 30054 Cassette d'essai de friction 4822 395 80028 Dynamomètre 50-500 p.

Cassette d'essai de l'azimut par ex. cassette

d'essai universelle SBC419 4822 397 30069 ou SBC420 4822 397 30071

Millivoltmètre en alternatif ou oscillographe

4822 395 30058 Cassette miroir

A. REGLAGES DES TETES

Hauteur tête enregistrement/reproduction

- La hauteur de cette tête (pos. 111) n'est pas réglable.
- Pour la tête de lecture (rep. 162), utiliser les vis m2x4.5

Azimut de la tête enreg./réproduction

- Brancher les deux sorties de l'appareil en parallèle avec un millivoltmètre ou un oscillographe.
- Reproduire le signal de 10 kHz avec la cassette d'essai de l'azimut.
- Régler la tension de sortie au maximum grâce à la vis pos. 109 ou m2x4.5.

La tension de sortie ne doit pas varier de plus de 3 dB, sinon vérifier le défilement de la bande.

Il faut s'assurer que la difference entre la lecture avant et la lecture arrière ne dépasse pas les 6 dB

Hauteur de la tête d'effacement

• Celle-ci n'est pas réglable (pos. 51).

Remarque

Après avoir procédé aux réglages mécaniques de la tête enregistr./reprod. les mesures électriques suivantes ainsi que les réglages devront être effectués.

- Sensibilité de réproduction
- Prémagnétisation
- Sensibilité d'enregistrement
- Courbe de réponse

B. FORCE DE PRESSION DU GALET

La force de pression du galet presseur contre le cabestan doit s'élever à 350 gr. ± 50 gr.

Mesurer comme suit

- Positionner sur "reproduction" sans placer de cassette dans
- Repousser le galet presseur avec le dynamomètre.
- Dès que le galet se libère du cabestan il faudra lire la valeur que le mètre affiche.
- Si la valeur requise ne peut être obtenue, remplacer le ressort pos. 114, 166 ou 191 du galet presseur.

C. FRICTION D'ENROULEMENT ET CONTRE-FRICTION

Positinner sur "réproduction" et placer une cassette d'essai

- La friction d'enroulement doit se situer entre 35-70 gr/cm.
- La contre-friction doit se situer entre 2-5 gr/cm.

MANUTENTION ET INSTRUCTIONS DE GRAISSAGE

Il est conseillé de nettoyer la mécanique toutes les 500 heures de fonctionnement et d'en lubrifier les points importants.

- 1. Nettoyage à l'alcool ou à l'alcool a brûler
- les têtes
- le cabestan et le galet presseur
- les courroies
- les roues et les poulies

Nettoyage des têtes à l'aide d'un chiffon doux ou de bâtonnets ouatés.

- 2. Instructions de lubrification
- Shell Alvania 2 4822 389 10001 Paliers à billes, roues dentées, axes.

- Shell Clavis 15 4822 390 10048 Paliers de glissement et axes de roues dentées.
- Graisse aux silicones 5322 390 20011 Surfaces de glissement en synthétique/métal.
- BP super visco static 20 W/50 4822 390 10069 Palier de volant, paliers de butée, points de rotation des étriers



MECHANISCHE EINSTELLUNGEN UND KONTROLLEN

Benötigte Messgeräte

4822 395 30054 Friktions-Testcassette Federwaage 50-500 gr. 4822 395 80028 Azimut-Testcassette (z.B. Universal-4822 397 30069 Testcassette SBC419 4822 397 30071 oder Universal-Testcassette SBC420

mV-Wechselspannungsmesser oder Oszilloskop

4822 395 30058 Spiegelcassette

A. EINSTELLUNGEN DER KÖPFE

Höhe des Aufnahme/Wiedergabekopfes

- Die Höhe des A/W-Kopfes (Pos. 111) ist nicht einstellbar.
- Für den Wiedergabekopf (pos. 162) die Schrauben m2×4.5 verwenden

Azimut des Aufnahme/Wiedergabekopfes

- Beide Ausgänge des Geräts parallel an Millivoltmeter oder Oszilloskop anschliessen.
- Mit Hilfe einer Azimut-Testcassette das 10-kHz-Signal wiedergeben.
- Mit Schraube Pos. 109 oder m2x4.5 die Ausgangsspannung auf Maximum reglen.
 - Die Ausgangsspannung darf um nicht mehr als 3 dB schwanken, sonst muss der Bandlauf kontrolliert werden.
- Für den Wiedergabekopf (pos. 162) muss unbedingt überprüft werden, dass der Unterschied zwischen Wiedergabe vorwärts und Wiedergabe rückwärts 6 dB nicht überschreitet.

Löschkoofhöhe

Die Höhe des Löschkopfes ist nicht einstellbar (Pos. 51).

Anmerkung

Nach mechanischem Einstellen des A/W-Kopfes müssen folgende elektrische Messungen und Einstellungen durchgeführt werden.

- Wiedergabeempfindlichkeit
- Vormagnetisierung
- Aufnahmeempfindlichkeit
- Frequenzgang

B. ANDRUCKROLLENDRUCK

Der Andruckrollendruck an Tonwelle muss 350 p ± 50 p betragen.

Dies lässt sich folgendermassen messen

- Gerät ohne Cassette in Wiedergabestellung bringen.
- Mit Federwaage die Andruckrolle zurückziehen.
- Im Augenblick da sich die Andruckrolle von der Tonwelle löst, ist die Federwaagenanzeige abzulesen.
- Falls nicht der richtige Wert erzielt werden kann, ist die Andruckrollenfeder Pos. 114, 166 oder 191 auszuwechseln.

C. KONTROLLE DER AUFWICKELFRIKTION (SVL) UND DES **GEGENZUGS**

Mit der eingelegten Friktions-Testcassette das Gerät in Wiedergabestellung bringen.

- Die Aufwickelfriktion muss 35-70 pcm betragen.
- Der Gegenzug muss 2-5 pcm betragen.

WARTUNG UND SCHMIERVORSCHRIFT

Es empfiehlt sich, das Laufwerk nach ca 500 Betriebsstunden zu reinigen und an den wichtigsten Stellen zu schmieren.

- 1. Reinigen mit Alkohol oder Spiritus.
- Köpfe
- Tonwelle und Andruckrolle
- Seile
- Seilrollen

Die Köpfe sind mit einem weichen Tuch oder einem Wattenstab zu reinigen

- 2. Schmiervorschrift
- Shell Alvania 2 4822 389 10001
- Kugellager, Zahnräder, Achsen.

 Shell Clavis 15 4822 390 10048
- Gleitlager und Zahnradachsen.
- Silikonfett 5322 390 20011
 - Gleitflächen aus Kunststoff oder Metall.
- BP super visco static 20 W/50 4822 390 10069
 Schwungradlager, Axiallager, Gelenkstellen bei Bügeln.



REGOLAZIONI MECCANICHE E CONTROLLI

Apparecchiature necessarie per le prove

4822 395 30054
4822 395 80028
4822 397 30069
4822 397 30071
4822 395 30058

A. REGOLAZIONE TESTINA

Altezza testina riproduzione/registrazione

- Non previste regolazioni per l'altezza della testina R/P (pos. 111).
- Per la testina di lettura (pos. 162) utilizare le viti m2×4.5
- Regolazione azimuth testina R/P
- Collegare ambedue le uscite dell'apparecchio, in parellelo ad un millivoltmetro oppure un oscillografo.
- Riprodurre il segnale 10 kHz dell'azimuth con la cassetta
 prova
- Regolare la vite pos. 109, m2x4.5 per la massima tensione di uscita, la variazione del segnale di uscita non deve superare i 3 dB, altrimenti lo scorrimento del nastro deve essere controllato.
- Assicurarsi che la differenza fra la lettura avanti e la lettura indietro non oltrepassi 6 dB
- Altezza testina di cancellazione
- Non previste regolazioni per l'altezza della testina di cancellazione (pos. 51).

- Note

Dopo le regolazioni meccaniche della testina R/P, devono essere esequite le sequenti misure e regolazioni:

- Sensibilità di riproduzione
- · Corrente di premagnetizzazione
- · Sensibilità di registrazione
- Risposta in frequenza

B. FORZA RULLO PRESSORE

La forza del rullo pressore esercitata sul capstan dovrà essere 350 gr. - 500 gr.

Questo può essere controllato come seque

- · Registratore in posizione play (cassetta non inserita).
- Tirare indietro il rullo pressore con un misuratore pressione molla.
- In questo momento il rullo pressore è rilasciato, l'indicazione del misuratore dovrà essere nota.
- Se la forza richiesta non pu
 ó essere ottenuta, sostituire la molla pos. 114, 166 oppure 191.

C. MISURE DELLA FRIZIONE DI AVVOLGIMENTO

Posizionare il registratore in posizione play, con la cassetta prova frizione.

- La frizione di avvolgimento in play dovrà essere di 35-70 gr/cm.
- La controfrizione dovrà essere compresa fra i 2-5 gr/cm.

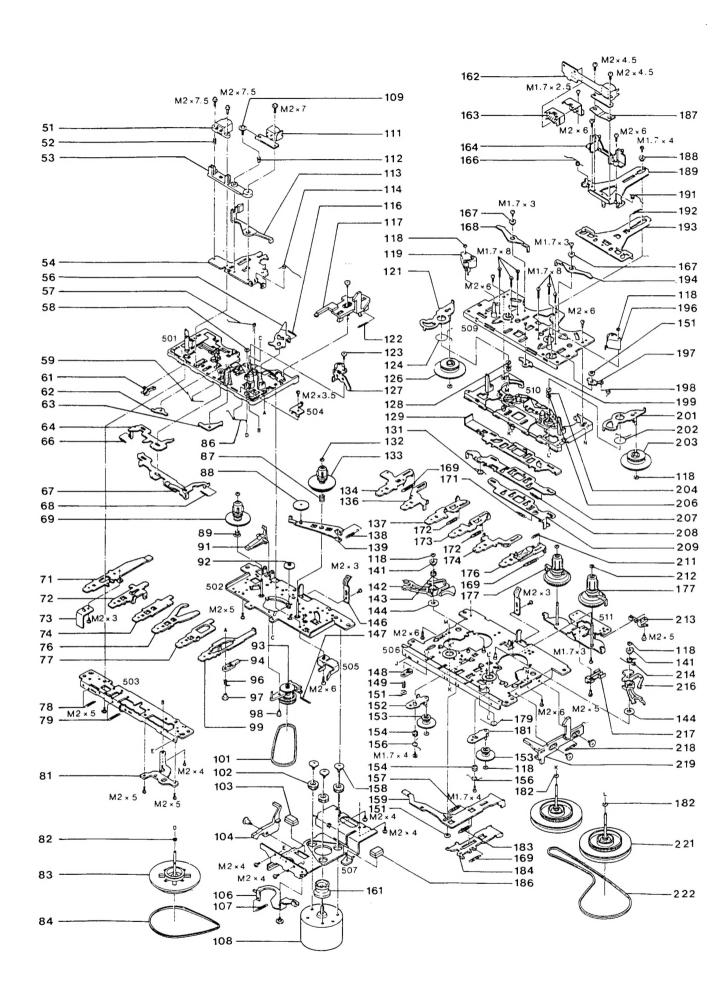
ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LUBRIFICAZIONE

E'consigliabile pulire la parte meccanica e lubrificarne le parti principali dopo circa 500 ore di funzionamento.

- 1. Devono essere pulite con alcool o spirito:
- Testina
- Capstan e rullo pressore
- Pulegge
- Cinghie

Pulire le testine usando un tessuto morbido oppure un batuffolo di cotone

- 2. Istruzioni per la lubrificazione
- Shell Alvania 2 4822 389 10001
- Usare per supporti sferici, ruote dentate, perni
- Shell Clavis 15 4822 390 10048
 Usare per perni e supporti piani
- Grasso silicone 5322 390 20011
 - Usare per lubrificare parti in plastica
- BP super visco static 20 W/50 4822 390 10069
 Usare per lubrificare il supporto volano.



51	4822 249 40248	106	4822 403 53655	163	4822 277 21087
52	4822 492 51792	107	4822 492 32934	164	4822 403 53639
53	4822 403 30504	108	4822 361 21171	166	4822 492 70109
54 56	4822 403 30685 4822 403 30679	109	4822 502 13178	167	4822 532 52062
		111	4822 249 10376	168	4822 403 53649
57	4822 492 51793	112	4822 492 51791	169	4822 492 32924
58 59	4822 532 51672 4822 492 51955	113	4822 403 53184	171	4822 492 32932
61	4822 278 90596	114 116	4822 492 70104	172	4822 492 32925
62	4822 462 41199	117-	4822 492 51785 4822 403 30503	173- 173*	4822 403 30725 4822 403 30743
63	4822 403 30681				
64	4822 403 30629	117* 118	4822 402 50249 4822 532 51438	174-	4822 403 30723
66	4822 492 42162	119	4822 403 53657	174* 176-	4822 403 30741 4822 403 30727
67	4822 403 30678	121	4822 403 53644	176*	4822 403 30738
68	4822 492 51786	122	4822 492 32562	177	4822 528 10721
69	4822 528 10674	123	4822 502 13175	179	4822 492 52047
71-	4822 404 10727	124	4822 492 70113	181	4822 403 53645
71*	4822 403 30671	126	4822 522 32539	182	4822 532 11689
72-	4822 404 10723	127	4822 403 40477	183	4822 492 32927
72*	4822 403 30672	128	4822 532 11692	184	4822 403 53647
73	4822 492 70103	129	4822 403 53633	186	4822 466 40239
74-	4822 404 10725	131	4822 492 70106	187	4822 403 53641
74*	4822 403 30673	132	4822 530 80488	188	4822 532 52059
76-	4822 404 10724	133	4822 528 10722	189	4822 403 53637
76*	4822 403 30674	134-	4822 403 30728	191	4822 492 70108
77-	4822 404 10726	134*	4822 403 30739	192	4822 492 70111
77*	4822 403 30675	136-	4822 403 30724	193	4822 403 53638
78	4822 492 51783	136*	4822 403 30742	194	4822 403 53648
79 81	4822 492 51789	137-	4822 403 30726	196	4822 403 53646
	4822 403 30684	137*	4822 403 30744	197	4822 403 53636
82	4822 530 80487	138	4822 492 32732	198	4822 492 70107
83 84	4822 528 60321 4822 358 30884	139	4822 403 53653	199	4822 403 53656
86	4822 492 51787	141 142	4822 403 30732	201	4822 403 53643
87	4822 492 32734	143	4822 403 30731 4822 492 52051	202 203	4822 492 70112 4822 522 32538
88	4822 522 32319				
89	4822 492 32929	144 146	4822 532 11691 4822 492 70105	204	4822 532 11693
91	4822 403 20222	147	4822 492 32558	206 207	4822 532 11503 4822 403 53634
92	4822 522 32322	148	4822 403 30669	208	4822 492 32931
93	4822 403 53652	149	4822 492 51784	209	4822 403 53635
94	4822 403 30733	151	4822 532 11506	211	4822 492 32926
96	4822 492 51784	152	4822 403 53654	212	4822 532 51673
97	4822 403 10244	153	4822 522 32541	213	4822 278 90594
98	4822 502 12888	154	4822 532 52061	214	4822 492 52049
99-	4822 404 10728	156	4822 492 70114	216	4822 492 52048
99*	4822 403 30676	157	4822 492 32933	217	4822 278 90595
101	4822 358 30497	158	4822 502 13176	218	4822 492 32928
102	4822 492 70115	159	4822 403 53642	219	4822 403 30729
103	4822 466 40239	161	4822 528 81256	221	4822 528 60347
104	4822 403 52503	162	4822 249 30141	222	4822 358 30885

⁻ Only for TN521ZVW-163 * Only for TN521ZSW-164